

# Accesorios de rociador VicFlex™ para aplicaciones en conductos FRP

ESTILO AQD

## INTRODUCCIÓN

Los accesorios para rociadores VicFlex™ conectan el ramal directamente al rociador con una manguera flexible y accesorios. El soporte VicFlex™ Estilo AQD se puede instalar en tubos FRP redondos o cuadrados.

Los soportes VicFlex™ Estilo AQD están aprobados por FM y existen en largos de 24, 48 y 72 pulg/610, 1220 y 1830 mm con salidas roscadas NPT o BSPT de ½ pulg/15 mm.

## DATOS TÉCNICOS DE LA MANGUERA FLEXIBLE

**Presión de trabajo máxima:** 175 psi/12 Bar

**Temperatura ambiente máxima:** 225°F/107°C

**Conexión al ramal:** 1 pulg/25 mm NPT/BSPT

**Radio de curvatura mínimo de la manguera flexible:** 6 pulg/152 mm

**Número máximo de curvaturas por manguera flexible:** Consulte el capítulo «Datos de pérdida de fricción del Estilo AQD»

**Factor K máximo del rociador a conectar a I Estilo AQD:**  
5.6 US/80 métrico

## INFORMACIÓN IMPORTANTE

### ⚠ ADVERTENCIA



- Lea atentamente todas las instrucciones antes de empezar a instalar cualquier producto Victaulic VicFlex™.
- Use gafas de seguridad, mascarilla de partículas, casco, guantes y calzado de seguridad durante la instalación.

De no seguir estas instrucciones, puede que el rociador funcione mal y provoque serios daños personales y/o daños en la instalación.

### ⚠ ADVERTENCIA

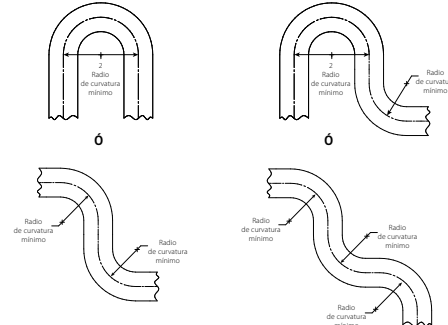
- Estas instrucciones de instalación se dirigen a instaladores con formación y experiencia.
- El usuario debe entender la función de estos productos, las normas industriales comunes de seguridad y las posibles consecuencias de instalar los productos incorrectamente.

De no seguir estas instrucciones, puede que el rociador funcione mal y provoque serios daños personales y/o daños en la instalación.

- Los productos VicFlex™ deben instalarse conforme a la normativa actualizada de la National Fire Association (NFPA 13, 13D, 13R, etc.) o equivalente para sistemas húmedos, secos y de preacción. La no conformidad con esta norma o la alteración de los rociadores o productos VicFlex™ anularán la garantía. Además, las instalaciones deben cumplir los requisitos impuestos por las autoridades competentes y la normativa local que proceda.
- Consulte los requisitos mínimos de mantenimiento e inspección en los folletos NFPA 25 y NFPA que describen los cuidados y el mantenimiento de los sistemas de rociadores. Por otra parte, es posible que las autoridades competentes exijan operaciones adicionales de mantenimiento, prueba e inspección.
- El instalador debe ir equipado adecuadamente durante la instalación del VicFlex™ Estilo AQD. Debe usar mascarilla de partículas durante la preparación del conducto y del bloque de montaje y guantes de protección cuando aplique la resina.

## CARACTERÍSTICAS DE TORSIÓN DE LA MANGUERA FLEXIBLE

**NOTA:** En las curvaturas fuera de plano (tridimensional), evite retorcer la manguera flexible.



## Datos de pérdida de fricción del Estilo AQD

Longitud de la manguera flexible	NPT	Número máximo de curvaturas de 90°	Longitud equivalente de tubo Schedule 40 de 1 pulgada/33,7 mm
			pies/metros
36	½	1	26,3
915			8,0
48	½	3	31,6
1220			9,6
60	½	4	35,3
1525			10,8
72	½	4	39,1
1830			11,9

### ⚠ ADVERTENCIA

- La reubicación de los productos VicFlex™ DEBE ser realizada por personal cualificado habituado a los criterios originales de diseño del sistema, a los listados/aprobaciones y a la normativa local (incluida normativa NFPA 13).

Si no se reubica adecuadamente este producto VicFlex™, puede verse afectado su rendimiento durante un incendio con consecuencia de lesiones personales graves y daños materiales.

## CONECTAR EL VICFLEX™ ESTILO AQD AL RAMAL

### ⚠ ADVERTENCIA

- No se debe doblar ni desviar la manguera flexible ni tampoco guiarla hacia arriba o abajo o a los lados cuando esté presurizada para la prueba.

De no seguir estas instrucciones, puede que el rociador funcione mal y provoque serios daños personales y/o daños en la instalación.



1. Aplique pasta para juntas o cinta sellante para roscas PTFE a la boquilla de la manguera flexible de acero inoxidable, siguiendo las instrucciones del fabricante. Apriete la manguera en el accesorio del ramal con una llave grifa.

## Accesorios de rociador VicFlex™ para aplicaciones en conductos FRP

### ESTILO AQD

#### INSTALAR EL ESTILO AQD EN EL CONDUCTO

##### ⚠ ADVERTENCIA



- Durante la preparación del conducto se debe usar una mascarilla de partículas para no inhalar polvo de fibra de vidrio.
- Use gafas de seguridad, casco y calzado de protección.

El incumplimiento de estas instrucciones puede provocar una enfermedad respiratoria u otras lesiones personales.

Antes de seguir los pasos siguientes, determine la ubicación del conducto en el que se va a instalar el Estilo AQD. Dicha ubicación debe permitir un fácil acceso al Estilo AQD para las inspecciones. Lleve mascarilla de partículas, casco, calzado y gafas de seguridad durante esta fase de la instalación.



1. Taladre un agujero de 1 ½ pulg/38 mm en el punto elegido del conducto.



- 1a. Retire cualquier partícula cortante de la superficie del conducto.



**NOTA:** Para ayudar a preparar la zona en la que se va a instalar el bloque de montaje, coloque el bloque sobre el conducto con el agujero del conducto centrado en la apertura del bloque. Trace una línea alrededor del bloque de montaje para identificar la superficie a preparar.



2. Con una lijadora de disco, prepare una zona de 6 x 6 pulg/ 152 x 152 mm alrededor de la conexión practicada en el paso 1. Hay que lijar esta zona hasta que la superficie esté rugosa para que la unión con el bloque de montaje sea correcta. Quite el polvo con un trapo limpio y seco.



3. En el bloque de montaje, lije la superficie a unir hasta que esté rugosa. La superficie debe estar rugosa para que la unión con el conducto sea correcta. Quite el polvo.

## Accesorios de rociador VicFlex™ para aplicaciones en conductos FRP

### ESTILO AQD

#### ⚠ ADVERTENCIA

- Las resinas son materiales extremadamente inflamables y deben mantenerse lejos de llamas o cualquier otra fuente de ignición.
- Debe mantenerse una buena ventilación durante todos los pasos de la instalación, dado que los vapores son tóxicos e inflamables.
- Consulte con el fabricante de la resina si desea más información técnica y de seguridad.

De no seguir estas instrucciones, puede provocar serios daños personales.

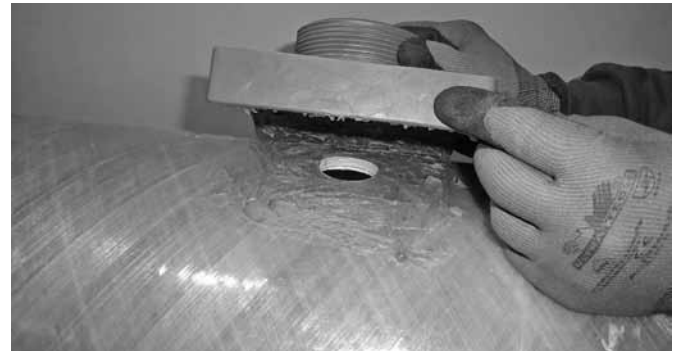


4. Use guantes durante esta fase de la instalación. Aplique una capa de resina de 1/8 – 1/4 pulg/3 – 6 mm a la superficie a unir del bloque de montaje y a la zona de 6 x 6 pulg/152 x 152 mm preparada en el paso 2. Consulte en la tabla de la columna siguiente la lista de resinas recomendadas.

#### Resinas recomendadas

Fabricante	Descripción
AOC	Vipel® K022-C
Ashland	Hetron®/Aropol® FR992 Derakane® 510C
Interplastic	CoREZYN® VE8440 CoREZYN® VE8450
Reichhold	Atlac®/Dion® FR9300

- Vipel es una marca registrada de de AOC
- Hetron, Aropol y Derakane son marcas registradas de Ashland Inc.
- CoREZYN es una marca registrada de Interplastic Corp.
- Atlac y Dion son marcas registradas de Reichhold, Inc.



5. Instale el bloque de montaje sobre la zona preparada del conducto. Asegúrese de que el agujero del bloque de montaje queda frente al agujero del conducto. Elimine las bolsas de aire de la resina presionando ligeramente toda la superficie del bloque de montaje.
- 5a. Para mejorar el sellado, aplique una gota de resina en los cuatro lados en los que el bloque de montaje está en contacto con el conducto.

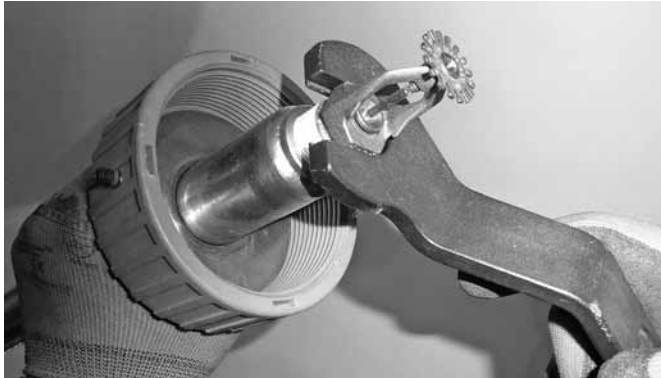


6. Sujete el bloque de montaje en su sitio y fíjelo al conducto con cinta americana, pegándola en un lado del conducto, envolviendo el bloque de montaje y pegándola por el otro lado. No toque el conjunto durante al menos 4 horas para que la resina se endurezca.
- 6a. Después de al menos 4 horas, retire la cinta americana. Deje reposar el conjunto un mínimo de 24 horas antes de aplicar tensión en esa unión. **NOTA:** los tiempos de curado pueden variar según la temperatura, humedad, etc. Consulte en las instrucciones del fabricante de la resina los tiempos de curado y demás información técnica.



# Accesorios de rociador VicFlex™ para aplicaciones en conductos FRP

## ESTILO AQD



7. Instale el rociador conforme a las instrucciones de instalación del fabricante. Para rociadores Victaulic, consulte las instrucciones I-40 de instalación y mantenimiento de los rociadores automáticos Victaulic.



8. Si en aplicaciones corrosivas es necesario poner una manga protectora de polietileno, instale la manga introduciéndola en el agujero del bloque de montaje y del conducto. Asegúrese de que la manga esté completamente introducida en el agujero del conducto para que no se estropee durante la instalación.



9. Apriete la unión girando el bloque de montaje en sentido horario hasta que entre en contacto la unión con el bloque de montaje. Cuide de no forzar la rosca. NO apriete demasiado.



- 9a. Con una llave allen de 3 mm, apriete el perno de bloqueo girándolo en sentido horario.

- 9b. La instalación del Estilo AQD ha terminado.

## INSPECCIÓN

### ⚠ ADVERTENCIA



- Despresurice y drene el sistema de protección contra incendios antes de realizar el mantenimiento del sistema.

De no hacerlo puede provocar serios daños personales y/o daños en la instalación.

1. Despresurice y drene el sistema de protección contra incendios.



2. Con una llave allen de 3 mm, afloje el perno de bloqueo girándolo en sentido antihorario.
- 2a. Suelte la unión del bloque de montaje girándola en sentido antihorario.
- 2b. Retire el Estilo AQD/rociador del bloque de montaje agarrando la unión y tirando hacia arriba y hacia afuera. Inspeccione todos los componentes. Si constata algún daño, reemplace la o las piezas afectadas.
3. Vuelva a instalar el Estilo AQD/rociador siguiendo los pasos 8 - 9b del capítulo «Instalar el Estilo AQD en un conducto».

Infórmese de los datos de contacto en [www.victaulic.com](http://www.victaulic.com)

I-VICFLEX.AQD-SPA 6029 REV C ACTUALIZADO 01/2013 Z000AQD000

VICTAULIC Y VICFLEX SON MARCAS REGISTRADAS DE VICTAULIC COMPANY. © 2013 VICTAULIC COMPANY. RESERVADOS TODOS LOS DERECHOS. IMPRESO EN EE.UU.

I-VICFLEX.AQD-SPA