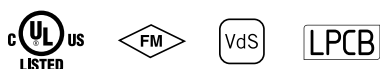




## Godkännanden/Listningar:



För mer information se Victaulic publikation 10.01.

## Beläggningar och material:

Victaulic® Firelock® sprinklerhuvuden tillhandhålls i olika material och beläggningar med syftet att öka korrosionsbeständighet för respektive applikation. Vit och svart pulverlack, vax, nickel-teflon<sup>1</sup> och VC-250 är UL/FM/VdS/LPCB-godkända beläggningar som finns tillgängliga för Victaulic FireLock sprinklers V10, V12, V24, V27, V34 och V36. VC-250 är UL- och FM-godkänd som en korrosionsbeständig beläggning, och som en alternativ beläggning under VdS och LPCB. Se respektive godkännande organs webbsida för ytterligare information.

### VC-250:

VC-250 är en valfri korrosionsbeständig beläggning som utvecklats av Victaulic för att öka skyddet av FireLock-sprinklerhuvuden från visuella och fysiska ändringar, vid exponering av väder eller områden som kan specificeras som kemiska miljöer. När den appliceras omsluter denna nickelbaserade flerskiktsbeläggning helt varje Firelock-sprinkler för att ge ökad korrosionsbeständighet, samtidigt som dess funktion bibehålls.

1 Teflon är ett Dupont Corporation registrerat varumärke.



## WARNING

- **Valet av beläggning ansvarar teknikern för baserat på installationsförhållandena. Beläggningarnas hållfasthet/livslängd i en viss användning baseras på flera faktorer och valet av beläggning ska göras av en individ som är bekant med användningen och miljöfaktorer.**

**Den slutliga avgörandet av beläggning ligger hos ingenjören, fastighetsägaren eller anläggningschefen.**

## Installationsöverbåganden:

Vi rekommenderar visuell inspektion av de korrosionsbeständiga sprinklerhuvuden före och efter installation, för att kontrollera den korrosionsbeständiga ytbeläggningen. Kontrollera sprinklerhuvudena regelbundet efter korrosion, yttre skador, hinder osv. enligt NFPA 25, och såsom krävs enligt lokala bestämmelser eller lagar.

**Följ instruktionsboken I-40 för korrekta installations-, underhålls- och skötselansvisningar. För ytterligare information om beläggningsegenskaper, kemiskt motstånd eller beläggningsprestanda, kontakta Victaulic tekniska tjänster på 1-800-PickVic.**

## Villkor för visuell undersökning:

UL-korrosionstester genomfördes enligt metoderna som beskrivs i UL199. FM Global tester genomfördes enligt metoder som anges i FM 2000 sprinkler teststandard under avsnittet för korrosionsbeständighet.

Ytterligare tester av vanligt förekommande kemikalier vid valda koncentrationer genomfördes för att ge vägledning om hur belagda sprinklers kan påverkas visuellt. Testerna genomfördes vid ett oberoende laboratorium med ackreditering av American Association for Laboratory Accreditation (A2LA) efter ASTM D1308 testprotokoll. ASTM D1308 är en testmetod för kemikaliers påverkan på klara och pigmenterade organiska ytbehandlingar, vilket leder till eventuella obehagliga ändringar på ytan, såsom avfärgning, ändring i glans, blåsbildning, mjukgörande, svullnad, förlust av vidhäftning eller speciella fenomen. Dessa testmetoder utgör de medel enligt vilka den relativa prestandan hos system kan utvärderas. Resultaten som anges i detalj i tabellen på följande sida var, enligt testmetoden, efter 48 timmar av exponering.

Kemikalierna som valdes var ett representativt prov av kemikalier som vanligtvis finns i flera olika industrier och miljöer. Inomhus- och utomhuspooler relateras ofta med klor och saltsyra, vattenbehandlingsfaciliteter och pappersmassafabriker kan ha väteperoxidrika atmosfärer, natriumhydroxid kan användas i rengöringsmedel för livsmedelsindustrin och natriumklorid finns även i saltvattenområden vid kusten. **Koncentrationerna var enbart i testsyften och kan inte vara representativa för de aktuella koncentrationsnivåerna där sprinklers ska installeras.**

**Resultaten från den visuella undersökningen:**

Informationen i denna tabell är resultatet av visuella undersökningar enbart efter att testerna genomfördes.

Testade enligt ASTM D1308 spotttestmetod.					
Kemisk	Mässing	Krom	Nickel/teflon <sup>1</sup>	VC-250	Rostfritt stål
10 % väteperoxid	C	NC	C	NC	NC
10 % natriumhydroxid	C	NC	C	NC	C
3 % ättiksyra	C	NC	NC	NC	NC
5 % ammoniak	C	NC	C	NC	NC
10 % saltsyra	C	C	NC	NC	NC
10 % fluorvätesyra	C	C	C	C	C
10 % salpetersyra	C	NC	C	NC	C
10 % fosforsyra	C	NC	C	C	NC
5 % natriumklorid	C	C	NC	NC	NC
2,0 l svaveldioxid	NC	NC	NC	NC	NC
10 % svavelsyra	C	NC	C	C	NC

Värdena är baserade på rumstemperaturer vid 22,8 °C.

Enbart rapportobservationer. Inga kriterier för godkänd/misslyckades har getts.

1 Teflon är ett av Dupont Corporation registrerat varumärke.

Kilspår	
NC	Ingen synlig ändring under exponering
C	Visuell ändring under exponering



**VARNING**

- Valet av beläggning ansvarar teknikern för baserat på installationsförhållandena. Beläggningarnas hållfasthet/livslängd i en viss användning baseras på flera faktorer och valet av beläggning ska göras av en individ som är bekant med användningen och miljöfaktorer.

**Den slutliga avgörandet av beläggning ligger hos ingenjören, fastighetsägaren eller anläggningschefen.**

**Installation**

Följ alltid installations- och underhållshandboken I-40 Victaulic FireLock® automatiska sprinklers. Handböcker medföljer varje leverans av Victaulic-produkter för fullständiga installations- och monteringsuppgifter. De kan även fås i PDF-format på vår hemsida [www.victaulic.com](http://www.victaulic.com).

**Garanti**

Se garantiavsnittet i gällande prislista eller kontakta Victaulic för detaljer.

**Anmärkning**

Denna produkt skall tillverkas av Victaulic eller enligt Victaulics specifikationer. Alla produkter skall installeras i enlighet med Victaulics gällande instruktioner för montering/installation. Victaulic förbehåller sig rätten att, utan föregående meddelande och utan skyldigheter, ändra produktspecifikationer, design och standardutrustning.

**Varumärken**

Victaulic® och Firelock® är registrerade varumärken som tillhör Victaulic Company.