

VAPS224

STOJAK DO RUR



OSTRZEŻENIE



! OSTRZEŻENIE



Niezastosowanie się do instrukcji i ostrzeżeń może spowodować poważne obrażenia ciała, zniszczenie mienia i zniszczenie produktu.

- Przed przystąpieniem do obsługi lub naprawy stojaka do rur VAPS224 należy przeczytać wszystkie wskazówki podane w tej instrukcji obsługi oraz wszystkie etykiety ostrzegawcze umieszczone na narzędziu.
- Podczas pracy z tym narzędziem należy nosić okulary ochronne, kaski, obuwie ochronne i ochronniki słuchu.
- Instrukcję obsługi i konserwacji należy zachować.

Aby otrzymać dodatkowe kopie dokumentacji bądź w przypadku posiadania pytań dotyczących bezpiecznej i prawidłowej obsługi tego narzędzia, prosimy skontaktować się z firmą Victaulic: P.O. Box 31, Easton, PA 18044-0031, telefon: 1-800-PICK VIC, e-mail: pickvic@victaulic.com.

www.victaulic.com

VICTAULIC JEST ZASTRZEŻONYM ZNAKIEM TOWAROWYM FIRMY VICTAULIC.

REV_C

TM-VAPS224-POL

INDEKS

Oznaczenie zagrożeń	1
Zalecenia bezpieczeństwa dla operatora	2
Nazwy elementów narzędzia	3
Wprowadzenie.....	4
Odbiór stojaka do rur	4
Przygotowanie rur	4
Przygotowanie narzędzia i stojaka do rur	5
Początkowe regulacje stojaka do rur.....	5
Ostateczne regulacje stojaka do rur.....	7
Procedura obracania stojaka	7
Konserwacja	8
Informacje dotyczące zamawiania części	8
Rozwiązywanie problemów	8
Parametry eksploatacyjne stojaka do rur.....	9

OZNACZENIE ZAGROZEŃ

Poniżej zostały przedstawione definicje różnych rodzajów zagrożeń.



Ten symbol wskazuje na ważne komunikaty dotyczące bezpieczeństwa. Umieszczenie tego symbolu stanowi ostrzeżenie o możliwości doznania obrażeń ciała. Należy

uważnie przeczytać i zrozumieć komunikaty występujące obok tego symbolu.

**OSTRZEŻENIE**

- Słowo „OSTRZEŻENIE” wskazuje na niebezpieczeństwo lub niebezpieczne czynności, które mogą prowadzić do doznania poważnych obrażeń ciała lub śmierci w przypadku nieprzestrzegania instrukcji i zaleceń.

**PRZESTROGA**

- Słowo „PRZESTROGA” wskazuje na możliwe niebezpieczeństwo lub niebezpieczne czynności, które mogą prowadzić do doznania obrażeń ciała lub zniszczenia mienia w przypadku nieprzestrzegania instrukcji i zaleceń.

UWAGA

- Słowo „UWAGA” wskazuje na specjalne instrukcje, które są ważne, ale nie wiążą się z niebezpieczeństwem.

ZALECENIA BEZPIECZEŃSTWA DLA OPERATORA

Stojak VAPS224 jest przeznaczony wyłącznie do podpierania rury, na której walcowany jest rowek. Do użytkowania tego stojaka do rur wymagana jest odpowiednia sprawność i umiejętności mechaniczne, a także nawyki w zakresie bezpieczeństwa. Chociaż ten stojak do rur został wyprodukowany, aby zapewnić bezpieczne i niezawodne działanie, to przewidzenie wszystkich okoliczności i czynników mogących doprowadzić do wypadku nie jest możliwe. W celu bezpiecznej obsługi tego stojaka do rur należy przestrzegać następujących zaleceń. Operator musi przede wszystkim przestrzegać zasady „bezpieczeństwo najpierw” na każdym etapie obsługi, w tym podczas przygotowywania do pracy i konserwacji stojaka. Do obowiązków właściciela, dzierżawcy bądź użytkownika należy zapewnienie, że wszyscy operatorzy przeczytali tę instrukcję i zostali przeszkoleni w zakresie obsługi tego stojaka do rur.

Przed przystąpieniem do obsługi lub naprawy tego stojaka do rur należy przeczytać niniejszą instrukcję obsługi. Należy zapoznać się z obsługą stojaka do rur oraz możliwymi zastosowaniami i ograniczeniami. Szczególną uwagę należy zwrócić na jego specyficzne zagrożenia. Niniejszą instrukcję obsługi narzędzia należy przechowywać w czystym i łatwo dostępnym miejscu.

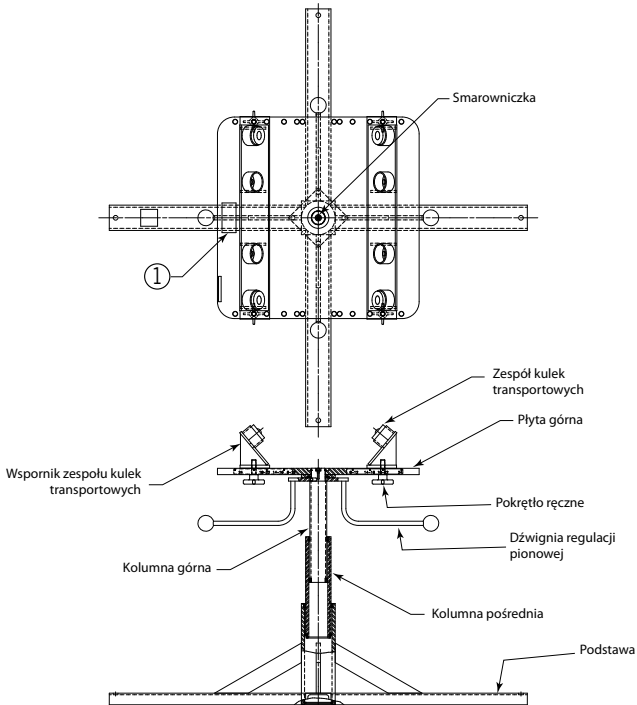
- 1. Unikać niebezpiecznych środowisk.** Zapewnić dobre oświetlenie miejsca pracy. Zapewnić wystarczającą ilość wolnego miejsca wymaganą do prawidłowej obsługi narzędzia i jego osprzętu oraz umożliwiającą jego bezpieczne ominięcie przez inne osoby.
- 2. Ten stojak do rur jest przeznaczony JEDYNIĘ do podpierania rur podczas walcowania rowków na rurach o średnicy, materiale i grubości ścianki podanej w rozdziale „Parametry eksploatacyjne stojaka do rur”.**
- 3. Sprawdź wyposażenie.** Przed rozpoczęciem użytkowania stojaka do rur sprawdź, czy żadne poruszające się części nie są zablokowane. Sprawdź, czy wszystkie elementy stojaka do rur są zamontowane i dobrze zamocowane.
- 4. Noś odpowiednie ubranie.** Nie noś luźnych ubrań, biżuterii ani innych części garderoby, które mogą wkręcić się w poruszające się elementy narzędzia.
- 5. Noś środki ochrony osobistej podczas pracy przy narzędziu.** Zawsze noś okulary ochronne, kaski, obuwie ochronne i ochronniki słuchu podczas pracy z narzędziami.
- 6. Bądź czujny.** Narzędzia nie należy obsługiwać, gdy użytkownika ogarnia senność z powodu zażytych leków lub zmęczenie. Unikaj wyglupów i harców w pobliżu narzędzia.

- 7. Osoby postronne odsunąć na bezpieczną odległość od miejsca pracy.** Osoby postronne zawsze muszą przebywać w bezpiecznej odległości od urządzenia. **Podczas używania stojaka do rur na podwyższeniu, na obszarze znajdującym się poniżej nie mogą przebywać żadne osoby.**
- 8. Utrzymuj porządek w miejscu pracy.** Miejsce pracy wokół stojaka do rur powinno być wolne od wszelkich przeszkód, które mogą ograniczać możliwość poruszania się operatora. Usuwać plamy po rozlanych olejach i innych płynach.
- 9. Nie wychylaj się zbyt mocno.** Przez cały czas utrzymuj dobre oparcie stóp i równowagę. Nie sięgaj po nic i nie wychylaj się przez narzędzie ani rurę.
- 10. Trzymać ręce i narzędzia z dala od walców rowkujących podczas wykonywania rowków.** Walce rowkujące mogą zmiażdżyć lub uciąć palce i dłonie.
- 11. Nigdy nie sięgają do wnętrza końca rury podczas pracy narzędzia.**
- 12. Nie przeciążaj narzędzia.** Nie przeciążaj narzędzia ani osprzętu, próbując wykonywać prace przekraczające ich możliwości. Nie przeciążaj narzędzia.
- 13. Obchodź się starannie z narzędziem.** Aby zapewnić prawidłowe i bezpieczne działanie, utrzymywać narzędzie w czystości. Przestrzegać instrukcji w zakresie smarowania podzespołów narzędzia.
- 14. Gdy narzędzia nie są używane, przechowywać je w suchym, zabezpieczonym miejscu.**
- 15. Używać wyłącznie części zamiennych i akcesoriów firmy Victaulic.** Użycie innych części może spowodować utratę gwarancji, nieprawidłowe działanie narzędzia lub doprowadzić do powstania niebezpiecznych sytuacji. Patrz rozdział „Informacje dotyczące zamawiania części”.
- 16. Nie zrywać żadnych naklejek ze stojaka do rur.** Wymieniać wszelkie uszkodzone lub zniszczone naklejki.

NAZWY ELEMENTÓW NARZĘDZIA

UWAGA

- Rysunki i zdjęcia w niniejszej instrukcji mogą mieć celowo zmienione proporcje w celu zwiększenia czytelności.
- W niniejszej instrukcji zostało wymienionych, a w produkcie znalazło zastosowanie, wiele znaków towarowych, opatentowanych rozwiązań oraz informacji chronionych prawem autorskim, które stanowią wyłączną własność firmy Victaulic.



①

⚠ OSTRZEŻENIE	
	<p>Niezastosowanie się do instrukcji i ostrzeżeń może spowodować poważne obrażenia ciała, zniszczenie mienia i zniszczenie produktu.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Przed przystąpieniem do obsługi lub naprawy dowolnego narzędzia do przygotowywania rur przeczytać całą instrukcję obsługi i konserwacji oraz wszystkie nalepki ostrzegawcze umieszczone na narzędziu. • Podczas pracy narzędziami stosować okulary ochronne, kask, obuwie ochronne i ochronniki słuchu.
<p>Aby otrzymać dodatkowe kopie dokumentacji bądź w przypadku pytań dotyczących bezpiecznej i prawidłowej eksploatacji dowolnych narzędzi do przygotowywania rur, prosimy skontaktować się z firmą Victaulic: P.O. Box 31, Easton, PA 18044-0031, telefon 1-800-PICK VIC, e-mail: pickvic@victaulic.com.</p>	
0567 Rev. 0	8031272LAB

WPROWADZENIE

UWAGA

- Rysunki i zdjęcia w niniejszej instrukcji mogą mieć celowo zmienione proporcje w celu zwiększenia czytelności.
- W niniejszej instrukcji zostało wymienionych, a w produkcie znalazło zastosowanie, wiele znaków towarowych, opatentowanych rozwiązań oraz informacji chronionych prawem autorskim, które stanowią wyłączną własność firmy Victaulic.

**PRZESTROGA**

- Ten stojak do rur jest przeznaczony **WYŁĄCZNIE** do podpierania rur o specyfikacji przedstawionej w rozdziale „Parametry eksploatacyjne stojaka do rur”.
- Ten stojak do rur **nie jest przeznaczony do podpierania kształtek rurowych w celu walcowania na nich rowków.**

Niezastosowanie się do tych zaleceń może być przyczyną uszkodzenia stojaka do rur.

Stojak do rur VAPS224 firmy Victaulic jest przeznaczony specjalnie do podpierania rur w celu walcowania na nich rowków za pomocą narzędzi do walcowania firmy Victaulic. Stojak do rur VAPS224 to trwałe urządzenie wyposażone w wolnostojącą podstawę i zapewniające swobodne obracanie i przesuwanie rury na zespołach kulek transportowych. Zespoły kulek transportowych umożliwiają korzystanie z zawiesi do rur, a obroty stół pozwala na odwrócenie rury w celu rowkowania drugiego końca bez konieczności wymontowywania rury ze stojaka.

Stojak do rur VAPS224 obsługuje rury o rozmiarach 2 – 24 cale/60,3 – 610,0 mm o masie do 1800 funtów/ 817 kilogramów (o długości od 1 ½ stopy/0,5 metra do pełnej długości 20 stóp/6 metrów).

ODBIÓR STOJAKA DO RUR

Stojaki do rur VAPS224 są wysyłane jako całkowicie zmontowane i pakowane w skrzyniach na paletach. Masa netto stojaka do rur wynosi 310 funtów/ 140 kilogramów.

Podczas rozpakowywania stojaka do rur należy sprawdzić, czy wszystkie niezbędne części zostały dostarczone. Jeśli brakuje jakichkolwiek części, należy powiadomić firmę Victaulic.

Ilość	Opis
1	Zespół podstawy
1	Zespół dźwigni
4	Kulki transportowe (Zespół górny)
2	Instrukcja obsługi i konserwacji TM-VAPS224
2	Lista części zamiennych RP-VAPS224

PRZYGOTOWANIE RUR

Przygotować rurę do walcowania rowków zgodnie z instrukcją obsługi i konserwacji dla używanego narzędzia do walcowania rowków. Poza tym sprawdzić, czy na powierzchni rury w miejscu, w którym będzie się ona stykać z zespołami kulek transportowych, nie ma wgnieceń ani narostów. Powierzchnia rury musi być wolna od dużych wgnieceń, osadów, zabrudzeń i rdzy, które mogą przeszkadzać w płynnym obracaniu się rury i/lub jej przesuwanie.

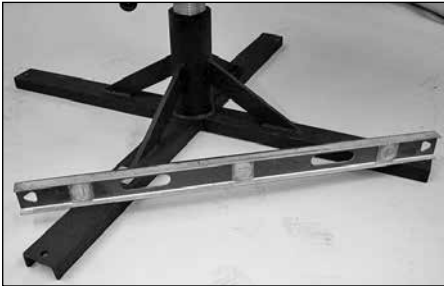
Przy użyciu stojaka można rowkować rurę z zewnętrznym, wzdłużnym szwem spawalniczym. Jednak spoina musi być gładka i zaokrąglona, a jej szerokość musi być przynajmniej trzy razy szersza niż wyższa. Wysokość spoiny spawalniczej nie może przekraczać ¼ cala/3 mm.

UWAGA

- **Rowkowanie rur z zewnętrznym szwem spawalniczym skracia okres eksploatacji stojaka do rur.**

PRZYGOTOWANIE NARZĘDZIA I STOJAKA DO RUR

1. Podczas rowkowania rury podpartej za pomocą stojaka do rur wybrać miejsce dla narzędzia i stojaka do rur, biorąc pod uwagę następujące czynniki:
 - 1a. Wystarczająca ilość miejsca do manipulowania długimi rurami.
 - 1b. Stabilne, poziome podłoże pod stojakiem do rur.
2. Upewnić się, że narzędzie do walcowania rowków jest **WYPOZIOMOWANE** i **DOBRCZE PRZYMOCOWANE** do ziemi lub podłogi. Patrz Instrukcja obsługi i konserwacji dla używanego narzędzia do walcowania rowków.
3. Ustawić stojak do rur w miejscu przewidywanego użytkowania w sposób przedstawiony poniżej. Zawsze korzystać z rozdziału „Rowkowanie rur o dużej długości” w instrukcji obsługi i konserwacji dla używanego narzędzia do walcowania rowków.
 - 3a. Określić długość rury, która ma być rowkowana.
 - 3b. Ustawić stojak do rur VAPS224 w odległości od narzędzia nieco większej niż połowa długości rury (połowa długości rury + 5%).
 - 3c. Ustawić stojak do rur w przybliżeniu w osi z walcami do rowkowania narzędzia lub nieco na lewo.



- 3d. Upewnić się, że podstawa jest wypoziomowana w osi przód - tył, jak pokazano powyżej.

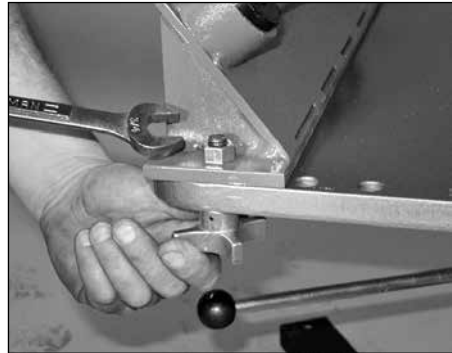
POCZĄTKOWE REGULACJE STOJAKA DO RUR

**PRZESTROGA**

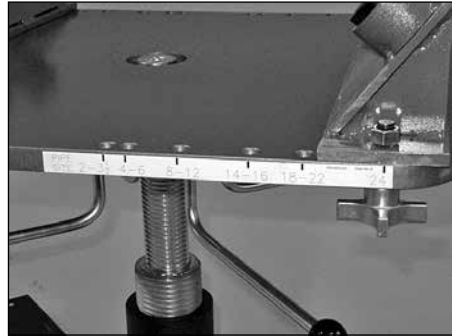
- Ten stojak do rur jest przeznaczony **WYŁĄCZNIE** do walcowania rowków na rurach o specyfikacji podanej w rozdziale „Parametry eksploatacyjne stojaka do rur” w niniejszej instrukcji.

Niezastosowanie się do tego zalecenia może być przyczyną uszkodzenia stojaka do rur.

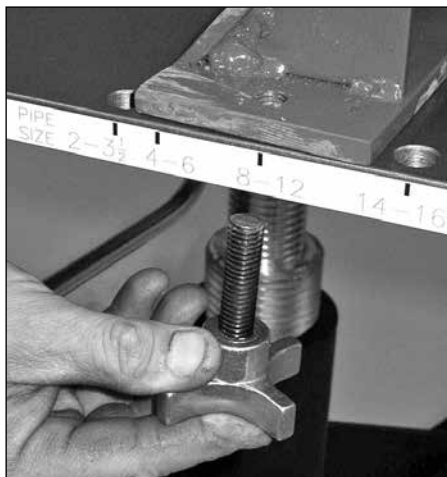
1. Ustal rozmiar rury, która ma być rowkowana.



2. Usunąć cztery ręczne pokrętki i nakrętki, które mocują klinowe wsporniki kulek transportowych do płyty górnej.

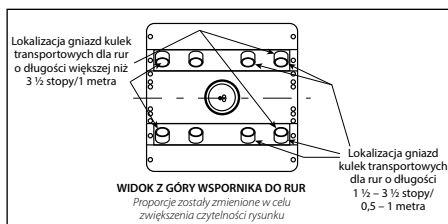


3. Przesunąć oba wsporniki kulek transportowych w położenia oznaczone dla rozmiaru rury, która będzie rowkowana. Położenia ręcznych pokręteł muszą pokrywać się z rozmiarem rury oznaczonym na krawędzi płyty górnej.



6. Za pomocą dźwigni do regulacji pionowej ustawić wysokość stojaka do rur w położeniu, w którym rura będzie podpierana w położeniu poziomym, gdy jeden koniec rury opiera się na dolnym walcu narzędzia do walcowania rowków. Obracanie dźwigni w prawo **ZWIĘKSZA** wysokość rury.

4. Zamontować cztery pokrętła ręczne i dokręcić nakrętki odkręcone w kroku 2.



5. W przypadku rur o długości większej niż 3 ½ stopy/ 1 m cztery zespoły kulek transportowych muszą być zamontowane w skrajnych gniazdach. W przypadku rur o mniejszej długości (1 ½ – 3 ½ stopy/0,5 – 1 m) zespoły kulek transportowych muszą być zamontowane w gniazdach przesuniętych w stronę jednego końca, jak pokazano na rysunku powyżej.

7. Umieścić rurę na stojaku do rur oraz na dolnym walcu narzędzia do walcowania rowków. W przypadku używania zawieszki do rur można je umieścić między zespołami kulek transportowych, gdy rura zostanie położona na stojaku do rur.

PRZESTROGA

- **Przed przejściem do kolejnych kroków usunąć urządzenia służące do ponoszenia rury.**

Niezastosowanie się do tego zalecenia może być przyczyną uszkodzenia stojaka do rur.

8. Przesunąć stojak do rur w prawo lub lewo, aby uzyskać prawidłowy „kąąt prowadzenia rury”. Patrz Instrukcja obsługi i konserwacji dla używanego narzędzia do walcowania rowków.

OSTATECZNE REGULACJE STOJAKA DO RUR

Do ostatecznej regulacji stojaka do rur konieczne jest wykonywanie rowkowania rury. Rozpocząć walcowanie rowka na rurze, korzystając z Instrukcji obsługi i konserwacji dla używanego narzędzia do walcowania rowków.

Sprawdź, czy na końcach rowkowanej rury (A) nie występuje zbyt duże rozszerzenie na końcu rury i/lub (B) czy powierzchnia czołowa końca rury nie jest zatarta.

A. Jeśli rura jest nadmiernie rozszerzona, może zachodzić potrzeba wyregulowania stojaka. Zmniejszanie rozszerzenia:

1. Upewnij się, że narzędzie do walcowania rowków jest **WYPOZIOMOWANE** (zwłaszcza w kierunku od przodu do tyłu) i **PRZYMOCOWANE** do podłogi.
2. Upewnij się, że rura jest **WYPOZIOMOWANA** lub, że tylny koniec rury (który nie jest teraz rowkowany) znajduje się lekko poniżej poziomu (maks. ¼ pęcherzyka powietrza na poziomie). Wypoziomowanie rury zawsze sprawdzać, gdy koniec rury, który ma być rowkowany, spoczywa na dolnym walcu narzędzia do walcowania rowków.
3. Zmniejsz „kąąt prowadzenia rury”, tak aby był jak najbardziej zbliżony do 0°, a jednocześnie w dalszym ciągu zapewniał „prowadzenie” rury.

B. Jeśli powierzchnia czołowa końca rury jest zbyt zatarta, zwykle przyczyną jest „zbyt duże prowadzenie” i/lub koniec rury nie jest przyścięty pod kątem prostym. Aby zmniejszyć „zbyt duże prowadzenie rury”, utrzymać kąt prowadzenia stojaka do rur, jak najbliższe 0°, zapewniając jednocześnie odpowiednie „prowadzenie”.

PROCEDURA OBRACANIA STOJAKA

Gdy stojak do rur ustawiony jest w odległości od narzędzia nieco większej od połowy długości rury, jak opisano to w rozdziale „Ustawianie narzędzia” niniejszej Instrukcji obsługi, to można utrzymywać rurę na stojaku w równowadze i zmierzyć średnicę rowka i lub obrócić rurę, aby wykonać rowek na drugim końcu. Aby używać tej funkcji, zespoły kulek transportowych muszą być zainstalowane w odpowiednich gniazdach. Patrz rozdział „Początkowe regulacje stojaka do rur” w niniejszej Instrukcji Obsługi.

PRZESTROGA

- **Nie próbować używać funkcji obracania stojaka do rur dłuższych niż długość standardowa 20 stóp/6 metrów.**

Niezastosowanie się do tego zalecenia może być przyczyną uszkodzenia stojaka do rur.

1. Wykonać rowki na rurze, korzystając z Instrukcji obsługi i konserwacji dla używanego narzędzia do walcowania rowków.
2. Po zatrzymaniu się narzędzia do walcowania rowków wyciągnąć rowkowaną rurę z narzędzia do walcowania rowków, **POWOLI** wysuwając rurę z narzędzia do momentu, aż zawisnie w równowadze na stojaku do rur.

OSTRZEŻENIE

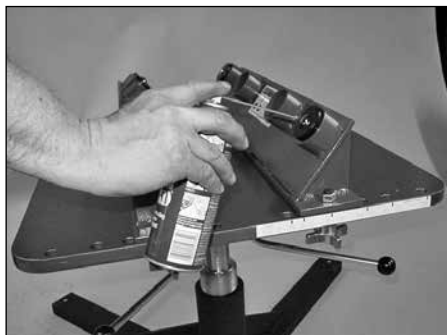
- **Przed obrotem rury upewnić się, że znajduje się ona w równowadze na stojaku.**
- **Nie pozostawiać bez nadzoru rury opartej na stojaku.**

Niezastosowanie się do tych instrukcji może spowodować poważne obrażenia ciała lub uszkodzenie stojaka do rur.

3. Zmierzyć średnicę rowka i/lub obrócić rurę w położenie do rowkowania drugiego końca. Podczas obracania rury iść razem z rurą, aby utrzymywać ją stale w równowadze.

KONSERWACJA

W tym rozdziale zamieszczono informacje na temat utrzymywania stojaka do rur w należyłym stanie roboczym. Aby zapewnić bezpieczne działanie stojaka do rur, części zamienne muszą być zamawiane w firmie Victaulic.



1. Stojak do rur VAPS224 wymaga regularnego smarowania i czyszczenia. Co tydzień nanosić suchy grafitowy sprej na zespoły kulek transportowych. Rozprowadzić suchy grafit, obracając kulkami.



2. Co miesiąc nałożyć smar na bazie litu #2EP do smarowniczi na górnym stole, jak pokazano powyżej.

INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMAWIANIA CZĘŚCI

Przedstawione poniżej informacje są wymagane przez firmę Victaulic podczas zamawiania części w celu realizacji zamówienia i wysyłki prawidłowych części. Szczegółowe rysunki i wykazy części znajdują się w publikacji RP-VAPS224 Repair Parts List. Zamawiać części, dzwoniąc pod 1-800-PICK VIC.

1. Numer modelu narzędzia i numer seryjny
2. Ilość, numer części i opis
3. Adres odbiorcy części
4. Dane osoby odpowiedzialnej u odbiorcy części
5. Numer zamówienia zakupu

ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW

Problem	Możliwa przyczyna	Rozwiązanie
Rozszerzenie na końcu rury jest zbyt duże	„Zbyt duży kąt prowadzenia rury”	Patrz instrukcja obsługi i konserwacji dla używanego narzędzia do walcowania rowków.
	Wyregulowana wysokość rury jest zbyt duża	
	Narzędzie do walcowania rowków jest nachylone do przodu	
Czoło rury jest nadmiernie zatarte	„Zbyt duży kąt prowadzenia rury”	
	Kąt prowadzenia rury jest zbyt mały	
	Rura obraca się w złą stronę	
	Rura nie ma końców przyciętych pod kątem prostym	
	Rura jest poniżej poziomu	
	Narzędzie do walcowania rowków jest nachylone do przodu	
Rura nie utrzymuje się w narzędziu do walcowania rowków	Zespoły kulek transportowych zatarły się lub zakleszczyły się	
	Rura ześlizguje się z jednego lub więcej zespołów kulek transportowych	Kulki transportowe są zatarte lubnie są nasmarowane

PARAMETRY EKSPLOATACYJNE STOJAKA DO RUR

ŚREDNICA RURY		Nominalna grubość ścianki – cale (mm)*							
Średnica nominalna cale/mm	Rzeczywista średnica zewnętrzna cale/mm	Grubość ścianki rury stalowej		Grubość ścianki rury ze stali nierdzewnej		Grubość ścianek rur aluminiowych		Grubość ściankirury z PCV	
		Min.	Maks.	Min.	Maks.	Min.	Maks.	Min.	Maks.
2 50	2,375 60,3	0,065 1,7	0,154 3,9	0,154 3,9	0,154 3,9	0,065 1,7	0,154 3,9	0,154 3,9	0,154 3,9
2 ½ 65	2,875 73,0	0,083 2,1	0,203 5,2	0,203 5,2	0,203 5,2	0,083 2,1	0,203 5,2	0,203 5,2	0,276 7,0
3 80	3,500 88,9	0,083 2,1	0,216 5,5	0,216 5,5	0,216 5,5	0,083 2,1	0,216 5,5	0,216 5,5	0,300 7,6
3 ½ 90	4,000 101,6	0,083 2,1	0,226 5,7	0,226 5,7	0,226 5,7	0,083 2,1	0,226 5,7	0,226 5,7	0,318 8,1
4 100	4,500 114,3	0,083 2,1	0,375 9,5	0,237 6,0	0,237 6,0	0,083 2,1	0,237 6,0	0,237 6,0	0,337 8,6
4 ½ 120	5,000 127,0	0,095 2,4	0,375 9,5	0,237 6,0	0,237 6,0	0,095 2,4	0,237 6,0		
5 125	5,563 141,3	0,109 2,8	0,375 9,5	0,258 6,6	0,258 6,6	0,109 2,8	0,258 6,6	0,258 6,6	0,375 9,5
152,4 mm	6,000 152,4	0,109 2,8	0,375 9,5	0,258 6,6	0,258 6,6	0,109 2,8	0,258 6,6		
6 150	6,625 168,3	0,109 2,8	0,375 9,5	0,280 7,1	0,280 7,1	0,109 2,8	0,280 7,1	0,280 7,1	0,432 11,0
203,2 mm	8,000 203,2	0,109 2,8	0,375 9,5	0,250 6,4	0,322 8,2	0,109 2,8	0,322 8,2		
8 200	8,625 219,1	0,109 2,8	0,375 9,5	0,250 6,4	0,322 8,2	0,109 2,8	0,322 8,2	0,322 8,2	0,500 12,7
10 250	10,750 273,0	0,134 3,4	0,375 9,5	0,250 6,4	0,365 9,3	0,134 3,4	0,250 6,4	0,365 9,3	0,593 15,1
12 300	12,750 323,9	0,156 4,0	0,375 9,5	0,250 6,4	0,375 9,5	0,156 4,0	0,250 6,4	0,406 10,3	0,687 17,5
14 OD	14,000 355,6	0,156 4,0	0,375 9,5	0,312 7,9	0,375 9,5			0,438 11,1	0,438 11,1
16 OD	16,000 406,4	0,165 4,2	0,375 9,5	0,312 7,9	0,375 9,5			0,500 12,7	0,500 12,7
18 OD	18,000 457,0	0,165 4,2	0,375 9,5	0,375 9,5	0,375 9,5				
20 OD	20,000 508,0	0,183 4,7	0,375 9,5	0,375 9,5	0,375 9,5				
22 OD	22,000 559,0	0,188 4,8	0,375 9,5	0,375 9,5	0,375 9,5				
24 OD	24,000 610,0	0,218 5,5	0,375 9,5	0,375 9,5	0,375 9,5				

Niniejsza tabela z parametrami eksploatacyjnymi stojaka do rur ma zastosowanie wyłącznie do instalacji rurowych według norm ANSI i opiera się na następujących gatunkach materiałów. W przypadku innych systemów należy odnieść się do odpowiednich norm międzynarodowych.

Stal – Twardość według skali Brinella (BHN) 180 BHN i mniej

Stal nierdzewna – Typ 304/304L i 316/316L

Aluminium – Gatunek 6061-T4 i 6063-T4

PCV, typ I, gatunek I (PVC 1120)

PCV, typ I, gatunek II (PVC 1220)

PCV, typ II, gatunek I (PVC 2116)

* Dla wszystkich grubości ścianek podano minimalne i maksymalne wartości nominalne.

VAPS224

STOJAK DO RUR

Pełne informacje kontaktowe można znaleźć na stronie www.victaulic.com

TM-VAPS224-POL 0149 REV C AKTUALIZACJA 08/2009 RMOVAPS224
VICTAULIC JEST ZASTRZEŻONYM ZNAKIEM TOWAROWYM FIRMY VICTAULIC. © 2009 VICTAULIC COMPANY.
WSZELKIE PRAWA ZASTRZEŻONE. WYDRUKOWANO W USA.

