

France

HQE (Haute Qualité Environnementale)

HQE est un outil d'évaluation français visant à identifier et mettre en œuvre des solutions pratiques mesurables de conception, de construction, d'exploitation et de maintenance de bâtiments verts.

Les bâtiments et quartiers sont évalués sur toute la durée du cycle de vie des bâtiments selon des critères essentiels : écoconstruction, écogestion, performances en matière de confort et de santé. HQE, initiative privée, est reconnue d'utilité publique depuis 2004.

HQE se base sur 14 cibles réparties en 2 domaines et 4 familles. Le maître d'ouvrage choisit la cible la plus pertinente à laquelle il donnera priorité. Il doit, par ailleurs, se révéler très performant sur 3 des 14 cibles et performant sur 4 des 14 cibles.

L'ENGAGEMENT DE VICTAULIC EN MATIÈRE DE CONCEPTION DURABLE

- Une entreprise écologiquement responsable et profondément impliquée dans la conception durable depuis 85 ans.
- Fabriqués à partir de ressources naturelles et recyclées, les produits Victaulic bénéficient de procédés de production responsables, au plus juste (lean), sur toute la durée de vie du bâtiment.
- Au cours de l'installation, les produits Victaulic réduisent considérablement, voire éliminent, les déchets, les émissions et le bruit, tout en optimisant le rendement énergétique.
- Victaulic s'est impliqué dans différents projets tels que le siège d'Alberici, Overland, Missouri (certification LEED® 2.0 Platinum) et le village olympique de Vancouver (certification LEED® Gold), ainsi qu'auprès d'entreprises telles que Janssen Pharmaceutical (Johnson & Johnson), Titusville, New Jersey (certification LEED® Platinum), SAS Institute, Toronto, Canada et BG Chemie en Allemagne.
- Victaulic garantit l'« esprit vert » d'un bâtiment en mettant en œuvre un concept de tuyauterie durable et en assurant les performances des systèmes.
- Les systèmes installés avec des produits Victaulic bénéficient d'une grande simplicité d'accès, ce qui favorise la mise en place de calendriers de maintenance de routine adaptés. Les systèmes des bâtiments fonctionnent ainsi avec une efficacité maximale tout au long de leur durée de vie.
- Victaulic peut faciliter l'obtention de la certification HQE ; avec ses équipes intégrant des ingénieurs certifiés, Victaulic affiche un engagement solide en faveur de l'environnement.

Cible 2 : choix des produits et procédés de construction

Exigence – Promouvoir un choix responsable des produits de construction, du procédé et de produits à long cycle de vie, en vue de réduire l'empreinte environnementale.

LA SOLUTION VICTAULIC :

- Victaulic utilise 90 % de fonte ductile et d'acier recyclés pour ses colliers et raccords. 1 039 tonnes d'acier sont ainsi recyclées sur son site américain chaque semaine.
- Réputés pour leur robustesse et leur long cycle de vie, les produits Victaulic sont conçus pour rester performants durant toute la durée de vie d'un système. Plus de 77 colliers commercialisés sont en service depuis 1925.
- Victaulic utilise le procédé « Bag-and-Tag » (emballage et identification) pour gérer les déchets et l'activité du chantier. Les commandes en excès sont éliminées, de même que l'accumulation de stocks. Les livraisons à l'installateur entraînent ainsi un volume de déchets moindre.

Cible 3 : réduction des effets nocifs sur le chantier

Exigence – Optimiser la gestion du chantier en vue de réduire au maximum les déchets de construction ainsi que les effets nocifs tels que le bruit et les émissions de particules.

LA SOLUTION VICTAULIC :

- Victaulic utilise une méthode de raccord sans flamme qui réduit les émissions de particules. En 2007, les colliers Victaulic utilisés sur différents projets de par le monde ont permis d'éliminer 145 tonnes métriques de particules, soit ce que génère un million d'automobiles pendant une semaine.
- L'installation de produits Victaulic sur un tube préparé ne requiert aucune énergie électrique supplémentaire, optimisant ainsi les performances énergétiques et réduisant les nuisances sonores sur le chantier.
- Victaulic utilise le procédé « Bag-and-Tag » (emballage et identification) pour gérer les déchets et l'activité du chantier. Les commandes en excès sont éliminées, de même que l'accumulation de stocks. Les livraisons à l'installateur entraînent ainsi un volume de déchets moindre.
- Un assemblage de tubes Victaulic peut être préfabriqué et configuré pour être installé directement à plat dans une plate-forme, contrairement aux manchettes soudées préfabriquées qui ne peuvent pas être ajustées sur le site. Ainsi, un chargement de camion peut contenir un volume de matériaux supérieur de 2/3, ce qui contribue à réduire les coûts de transport.

Cible 4 : gestion de l'énergie

Exigence – Maximiser les performances énergétiques en vue de réduire l'impact environnemental et économique associé à une utilisation d'énergie excessive.

LA SOLUTION VICTAULIC :

- L'expérience de Victaulic en matière de bâtiments verts peut contribuer à améliorer les performances énergétiques, notamment grâce à l'efficacité de nos produits et à nos techniques de gestion de l'installation.
- L'installation de produits Victaulic sur un tube préparé ne requiert aucune énergie électrique supplémentaire, optimisant ainsi les performances énergétiques.

- Les produits Victaulic favorisent l'utilisation de programmes de maintenance de systèmes de génie climatique complets. Des systèmes efficaces et entretenus peuvent ainsi utiliser 15 à 20 % d'énergie de moins que des systèmes qui, sans maintenance régulière, sont voués à se détériorer. Ils peuvent, en outre, réduire les coûts d'exploitation totaux jusqu'à 50 %.
- Le système polyvalent de tuyauterie rainurée de Victaulic est efficace sur de nombreux circuits de tuyauterie et favorise l'utilisation de tubes à paroi mince pour une vaste gamme d'applications. Les tubes à paroi mince peuvent assurer des débits moyens supérieurs de 5 à 10 % à ceux des tubes soudés. Les colliers et raccords de tuyauterie sont conçus pour minimiser le frottement, améliorer le débit et ainsi réduire les besoins énergétiques au niveau de la pompe.

Cible 7 : maintenance

Exigence – Optimiser la maintenance requise et son impact environnemental grâce à une facilité d'accès accrue et des opérations simplifiées.

LA SOLUTION VICTAULIC :

- Le concept de raccord Victaulic garantit un accès simple et rapide aux systèmes de tuyauterie, éliminant les interruptions lors de la maintenance de routine, des réparations sur la tuyauterie ou des extensions de système.
- Les joints de section en C robustes de Victaulic peuvent tolérer une charge cyclique de compression élevée. Le joint Victaulic peut supporter des pressions et dépressurisations répétées durant de nombreuses années sans détérioration du caoutchouc.
- L'accès au système de tuyauterie rainurée Victaulic est particulièrement simple. Il suffit de desserrer deux boulons d'accouplement pour pouvoir démonter et retirer facilement certaines parties du système à des fins de maintenance ou de remplacement, sans qu'il soit nécessaire de mettre l'ensemble du système hors service. Victaulic assure un accès simple et rapide au système pour la maintenance matérielle de routine, les extensions de système et les réparations de tuyauterie et favorise ainsi la mise en place de programmes de maintenance adaptés, et ce, pour un rendement énergétique accru du système.

Cible 8 : confort hygrothermique (chauffage et climatisation)

Exigence – Offrir un environnement thermique confortable optimisant la productivité et le bien-être.

LA SOLUTION VICTAULIC :

- Victaulic fournit un système de vannes d'équilibrage qui améliore la ventilation et le flux de circulation d'air sur l'ensemble du projet.
- La méthode de raccord sans flamme Victaulic favorise la mise en place de systèmes de maintenance adaptés préservant la qualité de l'air intérieur lors d'une rénovation ou d'une maintenance programmée.

Cible 9 : confort acoustique

Exigence – Réduire les nuisances sonores potentielles d'un nouveau site pouvant affecter les bâtiments environnants.

LA SOLUTION VICTAULIC :

- Les systèmes de raccord mécanique Victaulic n'accroissent pas le bruit ambiant. En outre, ils garantissent une productivité largement supérieure et une installation plus silencieuse.
- Les colliers flexibles Victaulic atténuent les vibrations grâce à plusieurs techniques : séparations des extrémités de tubes, joints en élastomère et corps en fonte ductile.
- Les systèmes de tuyauterie rainurée mécaniques Victaulic affichent des caractéristiques uniques en termes d'isolation des vibrations et d'atténuation acoustique, et ce, tout au long de la durée de vie du système.

Cible 13 : qualité de l'air

Exigence – Réduire les problèmes de qualité de l'air intérieur issus de la construction ou d'une rénovation et optimiser le confort et le bien-être des ouvriers participant à la construction et des occupants du bâtiment.

LA SOLUTION VICTAULIC :

- À la différence du soudage qui émet des polluants hautement toxiques et qui utilise une grande quantité d'énergie électrique, ainsi que des gaz spéciaux, les raccords Victaulic sans flamme sont sans impact sur la santé humaine et l'environnement.
- Les risques sanitaires tels que les brûlures cutanées et lésions oculaires liées à l'exposition aux rayonnements ultraviolets, les intoxications au monoxyde de carbone, les emphysèmes et autres affections pulmonaires liées à l'inhalation d'émanations toxiques sont évités.
- La méthode de raccord sans flamme Victaulic favorise la mise en place de systèmes de maintenance adaptés préservant la qualité de l'air intérieur lors d'une rénovation ou d'une maintenance programmée.

Conclusion

Victaulic garantit des gains de temps et d'argent considérables et contribue à une durabilité optimale, non seulement par la fabrication de ses produits, mais également par ses procédés d'installation et de maintenance. Comme décrit plus haut, Victaulic peut vous aider à atteindre jusqu'à sept cibles HQE. L'utilisation de produits Victaulic dans votre système de tuyauterie accroît considérablement vos chances d'obtenir la certification HQE. Prenez contact avec votre représentant Victaulic local pour trouver la solution la mieux adaptée à votre prochain projet de bâtiment durable.

www.victaulic.com

VICTAULIC EST UNE MARQUE DÉPOSÉE DE LA SOCIÉTÉ VICTAULIC.

© 2011 VICTAULIC COMPANY. TOUS DROITS RÉSERVÉS.

WP-10-FRE Rev A