



65°



80°



95°



110°



125°



140°



160°



180°

Dysze są pokazane w pozycji stojącej. Mogą być instalowane w dowolnej pozycji, aby spełnić różne wymagania projektowe.
Pokazano wersje K 5.6.

1.0 OPIS PRODUKTU

Minimalne ciśnienie robocze

- Pozycja wisząca (pionowo w dół) 10 psi/0,7 bara. Wszystkie pozostałe pozycje 20 psi/1,4 bara.

Maksymalne ciśnienie robocze

- 175 psi/12 barów

Rozmiar gwintu

- 1/2"/15 mm NPT

UWAGA

- Rozmiary kryz zostały oznaczone współczynnikiem K, umieszczonym się na deflektorze. Współczynniki K dla każdej dyszy przy różnych ciśnieniach roboczych można odczytać na znamionowych charakterystykach wypływu zamieszczonych na stronach 5 i 7.

Długość całkowita

- 2 7/16"/61 mm

ZAWSZE NALEŻY SPRAWDZAĆ INFORMACJE ZNAJDUJĄCE SIĘ NA KOŃCU TEGO DOKUMENTU, ODNOŚZĄCE SIĘ DO MONTAŻU, KONSERWACJI I POMOCY TECHNICZNEJ DLA PRODUKTU.

| | | | |
|--------------|--|-------------|--|
| Nr systemowy | | Lokalizacja | |
| Przedstawił | | Data | |

| | | | |
|------------------|--|----------|--|
| Sekcja specjalna | | Paragraf | |
| Zatwierdził | | Data | |

1.0 OPIS PRODUKTU (Cd.)

Numery modeli

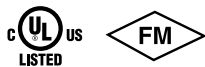
| Znamionowy współczynnik K | Dostępne kąty deflektorów | | | | | | | |
|---------------------------------------|---------------------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|----------------|----------------|----------------|
| | V1201 (180°) | V1202 (160°) | V1203 (140°) | V1204 (125°) | V1205 (110°) | V1206 (95°) | V1207 (80°) | V1208 (65°) |
| 1,2 (1,7 metryczne) | V1201 (180°) | V1202 (160°) | V1203 (140°) | V1204 (125°) | V1205 (110°) | V1206 (95°) | V1207 (80°) | V1208 (65°) |
| 1,8 (2,6 metryczne) | V1211 (180°) | V1212 (160°) | V1213 (140°) | V1214 (125°) | V1215 (110°) | V1216 (95°) | V1217 (80°) | V1218 (65°) |
| 2,3 (3,3 metryczne) | V1221 (180°) | V1222 (160°) | V1223 (140°) | V1224 (125°) | V1225 (110°) | V1226 (95°) | V1227 (80°) | V1228 (65°) |
| 3,2 (4,6 metryczne) | V1231 (180°) | V1232 (160°) | V1233 (140°) | V1234 (125°) | V1235 (110°) | V1236 (95°) | V1237 (80°) | V1238 (65°) |
| 4,1 (5,9 metryczne) | V1241 (180°) | V1242 (160°) | V1243 (140°) | V1244 (125°) | V1245 (110°) | V1246 (95°) | V1247 (80°) | V1248 (65°) |
| 4,9 (7,1 metryczne) | V1251 (180°) | V1252 (160°) | V1253 (140°) | V1254 (125°) | V1255 (110°) | V1256 (95°) | V1257 (80°) | V1258 (65°) |
| 5,6 (8,1 metryczne) | V1261 (180°) | V1262 (160°) | V1263 (140°) | V1264 (125°) | V1265 (110°) | V1266 (95°) | V1267 (80°) | V1268 (65°) |
| 7,2 (10,4 metryczne ¹) | V1271 (180°) | V1272 (160°) | V1273 (140°) | V1274 (125°) | V1275 (110°) | V1276 (95°) | V1277 (80°) | V1278 (65°) |

¹ Dla ciśnienia mierzonego w kPa przedstawiono współczynniki K wyrażone w jednostkach metrycznych. Gdy ciśnienie jest mierzone w barach, należy pomnożyć współczynnik K wyrażony w jednostkach metrycznych przez 10.

UWAGI

- Dysze rozpylające V12 firmy Victaulic są dyszami typu otwartego przeznaczonymi do rozpylania kierunkowego w stałych systemach ochrony przeciwpożarowej. Mają wyłączną konstrukcję otwartą (nieautomatyczną) z deflektorem, który pozwala uzyskiwać stałe, jednorodne stożkowe krople wody, rozpylane z niską lub średnią prędkością. W celu spełnienia zróżnicowanych wymagań projektowych dysze rozpylające V12 firmy Victaulic oferowane są z kryzami w wielu rozmiarach oraz zapewniają różne kąty rozpylania.
- W dyszach o amerykańskich współczynnikach K 1.2; 1.8; 2.3 oraz 3.2 stosowana jest tuleja, natomiast w dyszach o współczynnikach K 4.1; 4.9; 5.6 i 7.2 stosowane są kryzy poddane obróbce mechanicznej.

2.0 CERTYFIKATY/WYKAZY



UWAGA

- Aby uzyskać więcej informacji, patrz [publikacja 10.01](#).

3.0 SPECYFIKACJE – MATERIAŁ

Odlew korpusu: odlew z mosiądzu odporny na od cynkowanie.

Rozgałęźnik: mosiądz UNS-C36000.

Tuleja (dla dysz o współczynnikach K 1.2; 1.8; 2.3 i 3.2): mosiądz UNS-C36000

Deflektor: mosiądz UNS-C51000

Śruba: stal nierdzewna UNS-S30400

Akcesoria:

Klucze do tryskaczy:

A. klucz standardowy: V27 z odkrytym końcem

Wykończenia: (rodzaj należy zaznaczyć przy składaniu zamówienia)

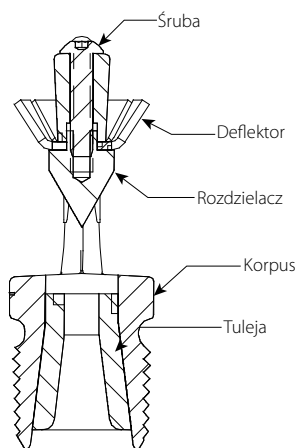
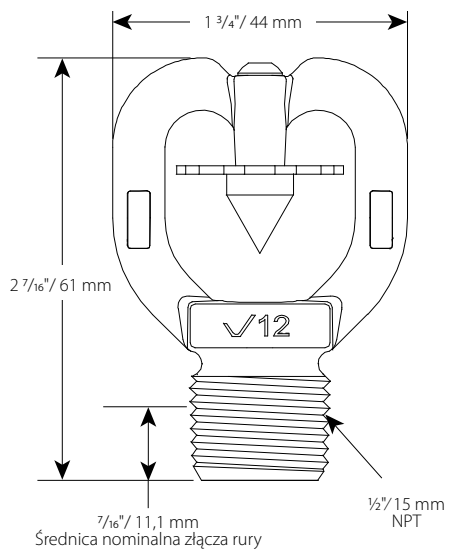
zwykłe mosiężne.

VC-250².

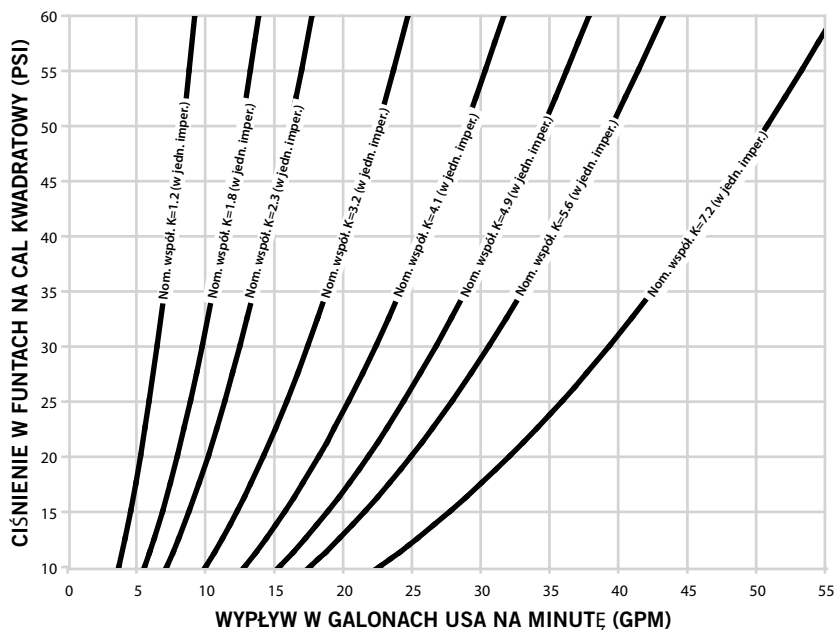
² Aprobaty UL i FM ze względu na odporność na korozję.

4.0 WYMIARY

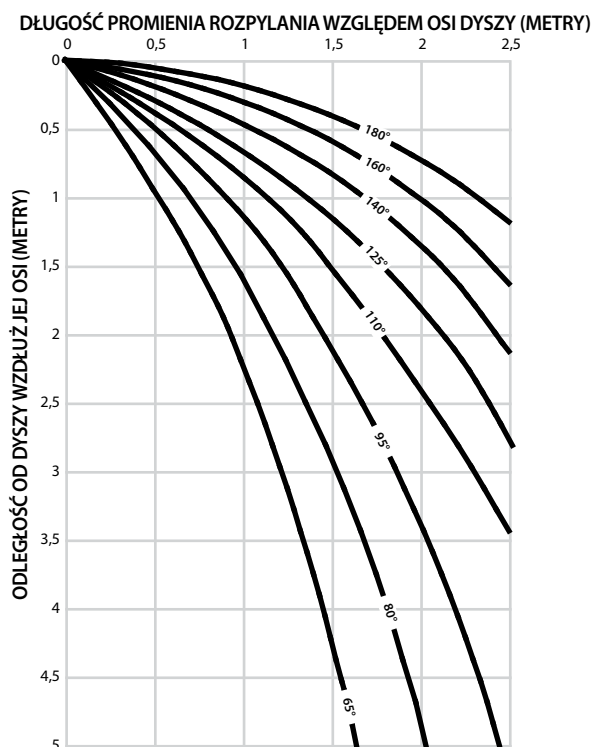
Typ V12



5.0 WYDAJNOŚĆ – DANE TECHNICZNE INSTALACJI



Rysunek 1 – Charakterystyki wypływu dla współczynnika K



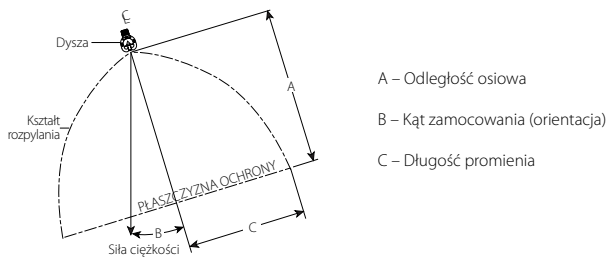
Rysunek 2 – Projektowe kształty rozpylania (wszystkie współczynniki K)

UWAGI

- Współczynniki K mają tolerancje +/- 0,2 gal/min/ $\sqrt{\text{PSI}}$ (0,2 l/min/ $\sqrt{\text{kPa}}$) w stosunku do wartości znamionowych. Projektowy kształt zraszania obejmuje kąt wypływu dla każdej dyszy.
- Rysunek 2 przedstawia długość promienia zraszania dla różnych wysokości na podstawie przeprowadzonych testów w pozycji wiszącej przy ciśnieniach wypływu 10 psi, 20 psi oraz 60 psi/69 kPa, 138 kPa oraz 414 kPa (patrz rysunek 3, zmienna C).
- Tylko dla instalacji FM – należy stosować zalecane tolerancje +/- 2 ft (0,6 m) w stosunku do wartości znamionowych dla długości promienia zraszania (oś X) pokazanych na rysunku 2 w przypadku wszystkich kątów zamocowania (orientacji). Należy stosować zalecaną tolerancję kąta kształtu rozpylania +/- 5° w pozycji wiszącej (pionowo w dół) i +/- 10° we wszystkich pozostałych, stałych orientacjach kątowych.
- Tylko dla instalacji według norm UL/NFPA – należy stosować zalecane tolerancje +/- 15% w stosunku do wartości znamionowych dla długości promienia zraszania (oś X) pokazanych na rysunku 2 w przypadku wszystkich kątów zamocowania (orientacji).
- Wraz ze wzrostem ciśnienia kształt rozpylania będzie miał tendencję do zmniejszania się (lub wciągania w kierunku środka). Wszystkie dane uzyskano podczas testów przeprowadzonych w warunkach stagnacji powietrza.
- Dane na temat orientacji (kąta zamontowania) oraz maksymalnej odległości płaszczyzny chronionej wzdłuż osi dyszy dla każdego modelu zostały przedstawione w tabelach ochrony narażonych powierzchni.

5.0 WYDAJNOŚĆ – DANE TECHNICZNE INSTALACJI

Tabele ochrony narażonych powierzchni (angielskie jednostki miary)



Rysunek 3 – Parametry pokrycia rozpylania

| Maksymalna odległość wzdłuż osi dla kąta zraszania 65° w stopach i calach | | | | | | | | |
|---|----------------|------|------|------|------|------|------|------|
| Kąt zamocowania | Współczynnik K | | | | | | | |
| | 1.2 | 1.8 | 2.3 | 3.2 | 4.1 | 4.9 | 5.6 | 7.2 |
| 0° | 14-9 | 15-0 | 15-0 | 15-3 | 15-3 | 15-6 | 15-9 | 16-0 |
| 30° | 9-9 | 9-9 | 10-0 | 10-3 | 10-6 | 10-9 | 11-0 | 11-6 |
| 45° | 8-0 | 8-0 | 8-6 | 9-0 | 9-3 | 9-6 | 9-9 | 10-3 |
| 60° | 7-0 | 7-3 | 7-9 | 8-3 | 8-6 | 8-6 | 8-9 | 9-6 |
| 90° | 6-6 | 6-9 | 7-0 | 7-6 | 7-9 | 8-0 | 8-0 | 8-6 |
| 120° | 6-3 | 6-6 | 6-9 | 7-3 | 7-3 | 7-6 | 7-6 | 7-9 |
| 135° | 5-9 | 6-0 | 6-3 | 6-6 | 6-9 | 6-9 | 7-0 | 7-6 |
| 150° | 5-6 | 5-9 | 6-0 | 6-0 | 6-6 | 6-9 | 6-9 | 7-3 |
| 180° | 5-0 | 5-0 | 5-3 | 5-6 | 6-0 | 6-3 | 6-6 | 6-9 |

| Maksymalna odległość wzdłuż osi dla kąta zraszania 125° w stopach i calach | | | | | | | | |
|--|----------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Kąt zamocowania | Współczynnik K | | | | | | | |
| | 1.2 | 1.8 | 2.3 | 3.2 | 4.1 | 4.9 | 5.6 | 7.2 |
| 0° | 7-9 | 7-9 | 7-9 | 8-0 | 8-3 | 8-3 | 8-6 | 8-9 |
| 30° | 5-0 | 5-3 | 5-6 | 5-9 | 6-9 | 7-3 | 7-9 | 7-9 |
| 45° | 4-3 | 4-6 | 4-9 | 5-0 | 6-0 | 6-3 | 6-6 | 7-0 |
| 60° | 3-6 | 3-9 | 4-0 | 4-3 | 5-3 | 5-6 | 5-9 | 6-3 |
| 90° | 3-0 | 3-3 | 3-6 | 3-6 | 4-3 | 4-6 | 4-9 | 5-3 |
| 120° | 2-0 | 2-0 | 2-6 | 3-3 | 3-9 | 3-9 | 3-9 | 4-3 |
| 135° | 1-9 | 1-9 | 2-3 | 3-0 | 3-6 | 3-6 | 3-6 | 3-9 |
| 150° | 1-6 | 1-9 | 2-3 | 2-6 | 3-0 | 3-3 | 3-3 | 3-6 |
| 180° | 1-3 | 1-6 | 2-0 | 2-6 | 2-9 | 2-9 | 3-0 | 3-3 |

| Maksymalna odległość wzdłuż osi dla kąta zraszania 80° w stopach i calach | | | | | | | | |
|---|----------------|------|------|------|------|------|------|------|
| Kąt zamocowania | Współczynnik K | | | | | | | |
| | 1.2 | 1.8 | 2.3 | 3.2 | 4.1 | 4.9 | 5.6 | 7.2 |
| 0° | 14-9 | 15-0 | 15-0 | 15-3 | 15-3 | 15-6 | 15-9 | 16-0 |
| 30° | 9-6 | 9-9 | 10-3 | 10-6 | 10-9 | 10-9 | 11-0 | 11-3 |
| 45° | 7-6 | 7-9 | 8-3 | 8-6 | 8-9 | 9-0 | 9-3 | 9-9 |
| 60° | 6-3 | 6-6 | 6-9 | 7-0 | 7-3 | 7-6 | 8-3 | 8-9 |
| 90° | 5-9 | 6-3 | 6-6 | 6-9 | 7-0 | 7-3 | 7-6 | 7-9 |
| 120° | 5-3 | 5-6 | 5-9 | 6-0 | 6-3 | 6-3 | 6-6 | 7-0 |
| 135° | 4-9 | 5-3 | 5-6 | 5-9 | 6-0 | 6-0 | 6-3 | 6-6 |
| 150° | 4-3 | 4-6 | 4-9 | 5-6 | 5-9 | 5-9 | 6-0 | 6-0 |
| 180° | 4-0 | 4-3 | 4-6 | 5-3 | 5-6 | 5-6 | 5-9 | 5-9 |

| Maksymalna odległość wzdłuż osi dla kąta zraszania 140° w stopach i calach | | | | | | | | |
|--|----------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Kąt zamocowania | Współczynnik K | | | | | | | |
| | 1.2 | 1.8 | 2.3 | 3.2 | 4.1 | 4.9 | 5.6 | 7.2 |
| 0° | 6-3 | 6-3 | 6-3 | 6-6 | 6-6 | 6-6 | 6-9 | 6-9 |
| 30° | 3-9 | 3-9 | 4-3 | 4-9 | 5-3 | 5-3 | 5-6 | 5-9 |
| 45° | 3-0 | 3-3 | 3-6 | 4-3 | 4-9 | 5-0 | 5-0 | 5-3 |
| 60° | 2-3 | 2-6 | 2-9 | 3-9 | 4-3 | 4-3 | 4-6 | 4-9 |
| 90° | 2-0 | 2-0 | 2-6 | 3-0 | 3-6 | 3-9 | 3-9 | 4-0 |
| 120° | 1-9 | 1-9 | 2-3 | 2-6 | 2-9 | 2-9 | 3-0 | 3-6 |
| 135° | 1-6 | 1-6 | 1-9 | 2-3 | 2-6 | 2-6 | 2-9 | 3-0 |
| 150° | 1-3 | 1-3 | 1-6 | 1-9 | 2-0 | 2-0 | 2-3 | 2-6 |
| 180° | 1-0 | 1-0 | 1-3 | 1-6 | 1-9 | 1-9 | 2-0 | 2-3 |

| Maksymalna odległość wzdłuż osi dla kąta zraszania 95° w stopach i calach | | | | | | | | |
|---|----------------|------|------|------|------|------|------|------|
| Kąt zamocowania | Współczynnik K | | | | | | | |
| | 1.2 | 1.8 | 2.3 | 3.2 | 4.1 | 4.9 | 5.6 | 7.2 |
| 0° | 14-9 | 15-0 | 15-0 | 15-3 | 15-3 | 15-6 | 15-9 | 16-0 |
| 30° | 8-3 | 8-6 | 9-3 | 9-6 | 10-3 | 10-6 | 10-6 | 11-3 |
| 45° | 7-0 | 7-0 | 7-3 | 7-6 | 8-6 | 8-9 | 9-0 | 9-9 |
| 60° | 5-3 | 5-6 | 5-9 | 6-6 | 6-9 | 7-0 | 7-6 | 8-6 |
| 90° | 4-6 | 4-9 | 5-6 | 5-9 | 6-0 | 6-0 | 6-3 | 6-9 |
| 120° | 4-0 | 4-3 | 4-6 | 5-0 | 5-3 | 5-6 | 5-6 | 5-9 |
| 135° | 3-9 | 3-9 | 4-3 | 4-9 | 5-0 | 5-3 | 5-3 | 5-6 |
| 150° | 3-3 | 3-6 | 3-6 | 4-6 | 4-9 | 4-9 | 5-0 | 5-3 |
| 180° | 3-0 | 3-3 | 3-3 | 4-0 | 4-3 | 4-3 | 4-6 | 4-9 |

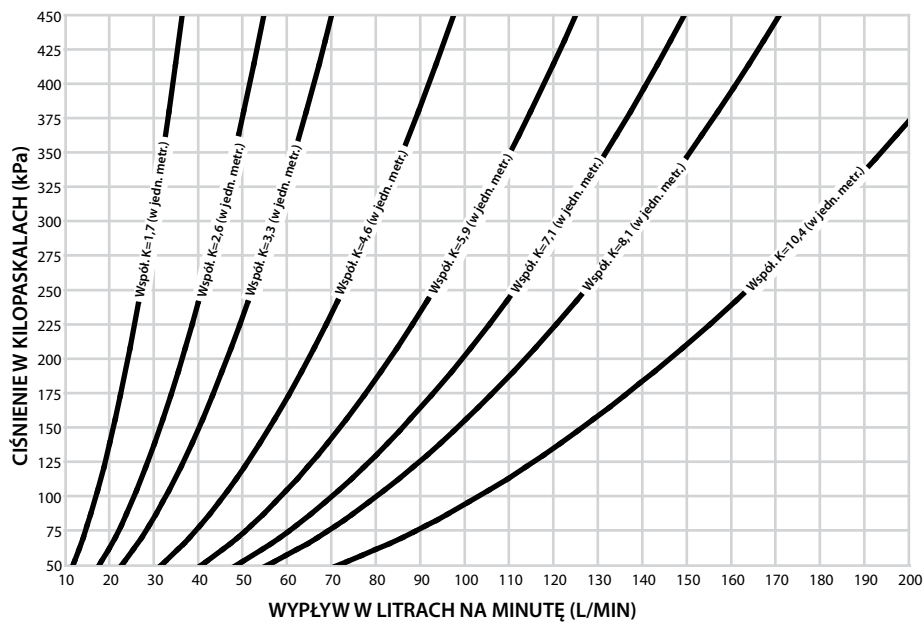
| Maksymalna odległość wzdłuż osi dla kąta zraszania 160° w stopach i calach | | | | | | | | |
|--|----------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Kąt zamocowania | Współczynnik K | | | | | | | |
| | 1.2 | 1.8 | 2.3 | 3.2 | 4.1 | 4.9 | 5.6 | 7.2 |
| 0° | 4-9 | 4-9 | 4-9 | 5 | 5 | 5 | 5-3 | 5-3 |
| 30° | 3-9 | 3-9 | 4-0 | 4-0 | 4-6 | 4-6 | 4-6 | 4-9 |
| 45° | 3-0 | 3-0 | 3-6 | 3-9 | 4-0 | 4-0 | 4-0 | 4-3 |
| 60° | 2-0 | 2-0 | 2-3 | 2-6 | 3-3 | 3-3 | 3-6 | 3-6 |
| 90° | 1-0 | 1-3 | 1-9 | 2-0 | 2-6 | 2-6 | 2-6 | 2-9 |
| 120° | NR | 1-0 | 1-6 | 1-9 | 2-0 | 2-3 | 2-3 | 2-6 |
| 135° | NR | NR | 1-0 | 1-6 | 1-9 | 1-9 | 1-9 | 2-0 |
| 150° | NR | NR | NR | 1-0 | 1-3 | 1-3 | 1-6 | 1-9 |
| 180° | NR | NR | NR | 1-0 | 1-0 | 1-0 | 1-3 | 1-6 |

| Maksymalna odległość wzdłuż osi dla kąta zraszania 110° w stopach i calach | | | | | | | | |
|--|----------------|-----|-----|------|------|------|------|------|
| Kąt zamocowania | Współczynnik K | | | | | | | |
| | 1.2 | 1.8 | 2.3 | 3.2 | 4.1 | 4.9 | 5.6 | 7.2 |
| 0° | 9-6 | 9-9 | 9-9 | 10-0 | 10-3 | 10-6 | 10-9 | 11-0 |
| 30° | 6-6 | 6-9 | 7-3 | 8-0 | 8-6 | 8-9 | 9-0 | 9-6 |
| 45° | 5-6 | 6-0 | 6-9 | 7-0 | 7-6 | 7-9 | 8-3 | 8-6 |
| 60° | 4-9 | 5-0 | 5-6 | 5-9 | 6-3 | 6-9 | 7-3 | 7-9 |
| 90° | 3-9 | 4-0 | 4-6 | 4-9 | 5-3 | 5-6 | 5-9 | 6-3 |
| 120° | 3-3 | 3-6 | 4-0 | 4-3 | 4-6 | 4-6 | 4-9 | 5-3 |
| 135° | 2-9 | 3-0 | 3-6 | 4-0 | 4-3 | 4-3 | 4-6 | 4-9 |
| 150° | 2-6 | 2-9 | 3-3 | 3-6 | 4-0 | 4-3 | 4-3 | 4-6 |
| 180° | 2-3 | 2-6 | 3-0 | 3-3 | 3-6 | 3-9 | 4-0 | 4-3 |

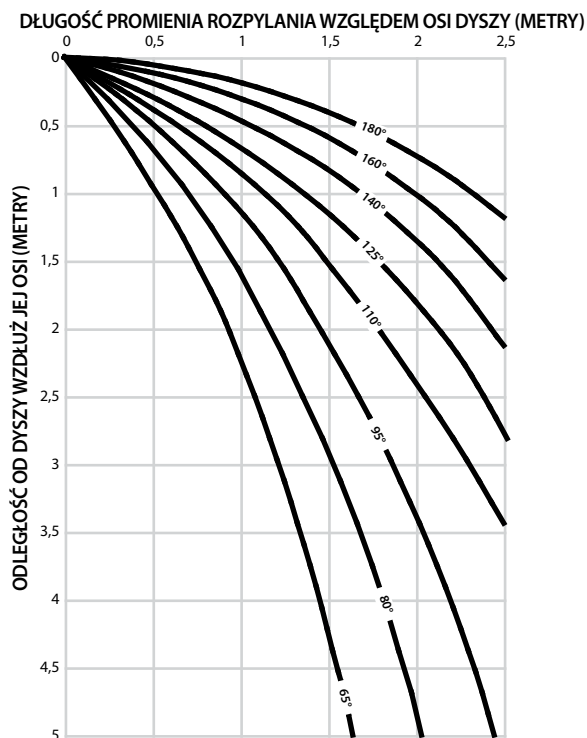
| Maksymalna odległość wzdłuż osi dla kąta zraszania 180° w stopach i calach | | | | | | | | |
|--|----------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Kąt zamocowania | Współczynnik K | | | | | | | |
| | 1.2 | 1.8 | 2.3 | 3.2 | 4.1 | 4.9 | 5.6 | 7.2 |
| 0° | 3-3 | 3-3 | 3-3 | 3-6 | 3-6 | 3-9 | 3-9 | 3-9 |
| 30° | 2-3 | 2-3 | 2-6 | 2-9 | 3-0 | 3-3 | 3-3 | 3-3 |
| 45° | 2-0 | 2-0 | 2-3 | 2-6 | 2-9 | 3-0 | 3-0 | 3-0 |
| 60° | 1-6 | 1-6 | 1-9 | 2-0 | 2-3 | 2-3 | 2-6 | 2-6 |
| 90° | NR | NR | 1-0 | 1-0 | 1-6 | 1-9 | 2-0 | 2-3 |
| 120° | NR | NR | 1-0 | 1-0 | 1-3 | 1-6 | 1-6 | 1-9 |
| 135° | NR | NR | NR | 1-0 | 1-0 | 1-3 | 1-3 | 1-6 |
| 150° | NR | NR | NR | NR | 1-0 | 1-0 | 1-3 | 1-3 |
| 180° | NR | NR | NR | NR | NR | 1-0 | 1-0 | 1-0 |

5.0 WYDAJNOŚĆ – DANE TECHNICZNE INSTALACJI

Rysunek 4 – Charakterystyki wypływu dla współczynnika K (jednostki metryczne)



Rysunek 5 – Projektowe kształty rozpylania (metryczne, wszystkie współczynniki K)

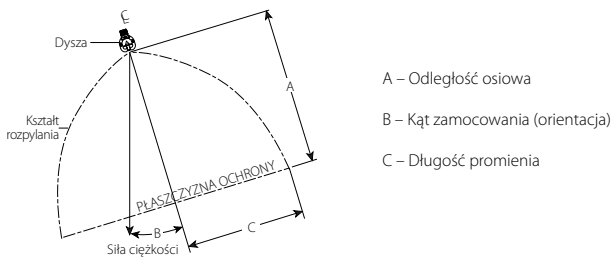


UWAGI

- Współczynniki K mają tolerancje +/-0.2 gal/min/ $\sqrt{\text{PSI}}$ (0,2 l/min/ $\sqrt{\text{kPa}}$) w stosunku do wartości znamionowych. Projektowy kształt zraszania obejmuje kąt wypływu dla każdej dyszy.
- Rysunek 5 przedstawia długość promienia zraszania dla różnych wysokości na podstawie przeprowadzonych testów w pozycji wiszącej przy ciśnieniach wypływu 10 psi, 20 psi oraz 60 psi/69 kPa, 138 kPa oraz 414 kPa (patrz rysunek 3, ziemienna C).
- Tylko dla instalacji FM – należy stosować zalecane tolerancje +/- 2 ft (0,6 m) w stosunku do wartości znamionowych dla długości promienia zraszania (oś X) pokazanych na rysunku 2 w przypadku wszystkich kątów zamocowania (orientacji). Należy stosować zalecaną tolerancję kąta kształtu rozpylania +/- 5° w pozycji wiszącej (pionowo w dół) i +/-10° we wszystkich pozostałych, stałych orientacjach kątowych.
- Tylko dla instalacji według norm UL/NFPA – należy stosować zalecane tolerancje +/-15% w stosunku do wartości znamionowych dla długości promienia zraszania (oś X) pokazanych na rysunku 2 w przypadku wszystkich kątów zamocowania (orientacji).
- Wrzaz ze wzrostem ciśnienia kształt rozpylania będzie miał tendencję do zmniejszania się (lub wciągania w kierunku środka). Wszystkie dane uzyskano podczas testów przeprowadzonych w warunkach stagnacji powietrza.
- Dane na temat orientacji (kąta zamontowania) oraz maksymalnej odległości płaszczyzny chronionej wzdłuż osi dyszy dla każdego modelu zostały przedstawione w tabelach ochrony narażonych powierzchni.
- Dane na temat orientacji (kąta zamontowania) oraz maksymalnej odległości płaszczyzny chronionej wzdłuż osi dyszy dla każdego modelu zostały przedstawione w tabelach ochrony narażonych powierzchni.

5.0 WYDAJNOŚĆ – DANE TECHNICZNE INSTALACJI

Tabele ochrony narażonych powierzchni (jednostki metryczne)



Rysunek 6 – Parametry pokrycia rozpylania

| Maksymalna odległość wzdłuż osi dla kąta zraszania 65° w metrach | | | | | | | | |
|--|----------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|
| Kąt zamocowania | Współczynnik K | | | | | | | |
| | 1,7 | 2,6 | 3,3 | 4,6 | 5,9 | 7,1 | 8,1 | 10,4 |
| 0° | 4,5 | 4,6 | 4,6 | 4,6 | 4,6 | 4,7 | 4,8 | 4,9 |
| 30° | 3,0 | 3,0 | 3,0 | 3,1 | 3,2 | 3,4 | 3,4 | 3,5 |
| 45° | 2,4 | 2,4 | 2,6 | 2,7 | 2,8 | 3,0 | 3,0 | 3,1 |
| 60° | 2,1 | 2,2 | 2,4 | 2,5 | 2,6 | 2,7 | 2,7 | 2,9 |
| 90° | 2,0 | 2,1 | 2,1 | 2,3 | 2,4 | 2,4 | 2,4 | 2,6 |
| 120° | 1,9 | 2,0 | 2,1 | 2,2 | 2,2 | 2,3 | 2,3 | 2,4 |
| 135° | 1,8 | 1,8 | 1,9 | 2,0 | 2,1 | 2,1 | 2,1 | 2,3 |
| 150° | 1,7 | 1,8 | 1,8 | 1,8 | 2,0 | 2,1 | 2,1 | 2,2 |
| 180° | 1,5 | 1,5 | 1,6 | 1,7 | 1,8 | 2,0 | 2,0 | 2,1 |

| Maksymalna odległość wzdłuż osi dla kąta zraszania 125° w metrach | | | | | | | | |
|---|----------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|
| Kąt zamocowania | Współczynnik K | | | | | | | |
| | 1,7 | 2,6 | 3,3 | 4,6 | 5,9 | 7,1 | 8,1 | 10,4 |
| 0° | 2,4 | 2,4 | 2,4 | 2,4 | 2,5 | 2,5 | 2,6 | 2,7 |
| 30° | 1,5 | 1,6 | 1,7 | 1,8 | 2,1 | 2,2 | 2,4 | 2,4 |
| 45° | 1,3 | 1,4 | 1,4 | 1,5 | 1,8 | 1,9 | 2,0 | 2,1 |
| 60° | 1,1 | 1,1 | 1,2 | 1,3 | 1,6 | 1,7 | 1,8 | 1,9 |
| 90° | 0,9 | 1,0 | 1,1 | 1,1 | 1,3 | 1,4 | 1,4 | 1,6 |
| 120° | 0,6 | 0,6 | 0,8 | 1,0 | 1,1 | 1,1 | 1,1 | 1,3 |
| 135° | 0,5 | 0,5 | 0,7 | 0,9 | 1,1 | 1,1 | 1,1 | 1,1 |
| 150° | 0,5 | 0,5 | 0,7 | 0,8 | 0,9 | 1,0 | 1,0 | 1,1 |
| 180° | 0,4 | 0,5 | 0,6 | 0,8 | 0,8 | 0,8 | 0,9 | 1,0 |

| Maksymalna odległość wzdłuż osi dla kąta zraszania 80° w metrach | | | | | | | | |
|--|----------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|
| Kąt zamocowania | Współczynnik K | | | | | | | |
| | 1,7 | 2,6 | 3,3 | 4,6 | 5,9 | 7,1 | 8,1 | 10,4 |
| 0° | 4,5 | 4,6 | 4,6 | 4,6 | 4,6 | 4,8 | 4,8 | 4,9 |
| 30° | 2,9 | 3,0 | 3,1 | 3,2 | 3,3 | 3,3 | 3,4 | 3,4 |
| 45° | 2,3 | 2,4 | 2,5 | 2,6 | 2,7 | 2,7 | 2,8 | 3,0 |
| 60° | 1,9 | 2,0 | 2,1 | 2,1 | 2,2 | 2,3 | 2,5 | 2,7 |
| 90° | 1,8 | 1,9 | 2,0 | 2,1 | 2,1 | 2,2 | 2,3 | 2,4 |
| 120° | 1,6 | 1,7 | 1,8 | 1,8 | 1,9 | 1,9 | 2,0 | 2,1 |
| 135° | 1,4 | 1,6 | 1,7 | 1,8 | 1,8 | 1,8 | 1,9 | 2,0 |
| 150° | 1,3 | 1,4 | 1,4 | 1,7 | 1,8 | 1,8 | 1,8 | 1,8 |
| 180° | 1,2 | 1,3 | 1,4 | 1,6 | 1,7 | 1,7 | 1,8 | 1,8 |

| Maksymalna odległość wzdłuż osi dla kąta zraszania 140° w metrach | | | | | | | | |
|---|----------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|
| Kąt zamocowania | Współczynnik K | | | | | | | |
| | 1,7 | 2,6 | 3,3 | 4,6 | 5,9 | 7,1 | 8,1 | 10,4 |
| 0° | 1,9 | 1,9 | 1,9 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,1 | 2,1 |
| 30° | 1,1 | 1,1 | 1,3 | 1,4 | 1,6 | 1,6 | 1,7 | 1,8 |
| 45° | 0,9 | 1,0 | 1,1 | 1,3 | 1,4 | 1,5 | 1,5 | 1,6 |
| 60° | 0,7 | 0,8 | 0,8 | 1,1 | 1,3 | 1,3 | 1,4 | 1,4 |
| 90° | 0,6 | 0,6 | 0,8 | 0,9 | 1,1 | 1,1 | 1,1 | 1,2 |
| 120° | 0,5 | 0,5 | 0,7 | 0,8 | 0,8 | 0,8 | 0,9 | 1,1 |
| 135° | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,7 | 0,8 | 0,8 | 0,8 | 0,9 |
| 150° | 0,4 | 0,4 | 0,5 | 0,5 | 0,6 | 0,6 | 0,7 | 0,8 |
| 180° | 0,3 | 0,3 | 0,4 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,6 | 0,7 |

| Maksymalna odległość wzdłuż osi dla kąta zraszania 95° w metrach | | | | | | | | |
|--|----------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|
| Kąt zamocowania | Współczynnik K | | | | | | | |
| | 1,7 | 2,6 | 3,3 | 4,6 | 5,9 | 7,1 | 8,1 | 10,4 |
| 0° | 4,5 | 4,6 | 4,6 | 4,6 | 4,6 | 4,7 | 4,8 | 4,9 |
| 30° | 2,5 | 2,6 | 2,8 | 2,9 | 3,1 | 3,2 | 3,2 | 3,4 |
| 45° | 2,1 | 2,1 | 2,2 | 2,3 | 2,6 | 2,7 | 2,7 | 3,0 |
| 60° | 1,6 | 1,7 | 1,8 | 2,0 | 2,1 | 2,1 | 2,3 | 2,6 |
| 90° | 1,4 | 1,4 | 1,7 | 1,8 | 1,8 | 1,8 | 1,9 | 2,1 |
| 120° | 1,2 | 1,3 | 1,4 | 1,5 | 1,6 | 1,7 | 1,7 | 1,8 |
| 135° | 1,1 | 1,1 | 1,3 | 1,4 | 1,5 | 1,6 | 1,6 | 1,7 |
| 150° | 1,0 | 1,1 | 1,1 | 1,4 | 1,4 | 1,4 | 1,5 | 1,6 |
| 180° | 0,9 | 1,0 | 1,0 | 1,2 | 1,3 | 1,3 | 1,4 | 1,4 |

| Maksymalna odległość wzdłuż osi dla kąta zraszania 160° w metrach | | | | | | | | |
|---|----------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|
| Kąt zamocowania | Współczynnik K | | | | | | | |
| | 1,7 | 2,6 | 3,3 | 4,6 | 5,9 | 7,1 | 8,1 | 10,4 |
| 0° | 1,4 | 1,4 | 1,4 | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 1,6 | 1,6 |
| 30° | 1,1 | 1,1 | 1,2 | 1,2 | 1,4 | 1,4 | 1,4 | 1,4 |
| 45° | 0,9 | 0,9 | 1,1 | 1,1 | 1,2 | 1,2 | 1,2 | 1,3 |
| 60° | 0,6 | 0,6 | 0,7 | 0,8 | 1,0 | 1,0 | 1,1 | 1,1 |
| 90° | 0,3 | 0,4 | 0,5 | 0,6 | 0,8 | 0,8 | 0,8 | 0,8 |
| 120° | NR | 0,3 | 0,5 | 0,5 | 0,6 | 0,7 | 0,7 | 0,8 |
| 135° | NR | NR | 0,3 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,6 |
| 150° | NR | NR | NR | 0,3 | 0,4 | 0,4 | 0,5 | 0,5 |
| 180° | NR | NR | NR | 0,3 | 0,3 | 0,3 | 0,4 | 0,5 |

| Maksymalna odległość wzdłuż osi dla kąta zraszania 110° w metrach | | | | | | | | |
|---|----------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|
| Kąt zamocowania | Współczynnik K | | | | | | | |
| | 1,7 | 2,6 | 3,3 | 4,6 | 5,9 | 7,1 | 8,1 | 10,4 |
| 0° | 2,9 | 3,0 | 3,0 | 3,0 | 3,0 | 3,2 | 3,3 | 3,4 |
| 30° | 2,0 | 2,1 | 2,2 | 2,4 | 2,6 | 2,7 | 2,7 | 2,9 |
| 45° | 1,7 | 1,8 | 2,1 | 2,1 | 2,3 | 2,4 | 2,5 | 2,6 |
| 60° | 1,4 | 1,5 | 1,7 | 1,8 | 1,9 | 2,1 | 2,2 | 2,4 |
| 90° | 1,1 | 1,2 | 1,4 | 1,4 | 1,6 | 1,7 | 1,8 | 1,9 |
| 120° | 1,0 | 1,1 | 1,2 | 1,3 | 1,4 | 1,4 | 1,4 | 1,6 |
| 135° | 0,8 | 0,9 | 1,1 | 1,2 | 1,3 | 1,3 | 1,4 | 1,4 |
| 150° | 0,8 | 0,8 | 1,0 | 1,1 | 1,2 | 1,3 | 1,3 | 1,4 |
| 180° | 0,7 | 0,8 | 0,9 | 1,0 | 1,1 | 1,1 | 1,2 | 1,3 |

| Maksymalna odległość wzdłuż osi dla kąta zraszania 180° w metrach | | | | | | | | |
|---|----------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|
| Kąt zamocowania | Współczynnik K | | | | | | | |
| | 1,7 | 2,6 | 3,3 | 4,6 | 5,9 | 7,1 | 8,1 | 10,4 |
| 0° | 1,0 | 1,0 | 1,0 | 1,1 | 1,1 | 1,1 | 1,1 | 1,1 |
| 30° | 0,7 | 0,7 | 0,8 | 0,8 | 0,9 | 1,0 | 1,0 | 1,0 |
| 45° | 0,6 | 0,6 | 0,7 | 0,8 | 0,8 | 0,9 | 0,9 | 0,9 |
| 60° | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,6 | 0,7 | 0,7 | 0,8 | 0,8 |
| 90° | NR | NR | 0,3 | 0,3 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,7 |
| 120° | NR | NR | 0,3 | 0,3 | 0,4 | 0,5 | 0,5 | 0,5 |
| 135° | NR | NR | NR | 0,3 | 0,3 | 0,4 | 0,4 | 0,5 |
| 150° | NR | NR | NR | NR | 0,3 | 0,3 | 0,4 | 0,4 |
| 180° | NR | NR | NR | NR | NR | 0,3 | 0,3 | 0,3 |

6.0 INFORMACJE

OSTRZEŻENIE

- Dysze rozpylające V12 firmy Victaulic zostały wyprodukowane i przebadane, aby spełnić surowe wymagania laboratorium zatwierdzającego.
- Dysze muszą być montowane zgodnie z uznanymi normami i standardami instalacyjnymi. Odstępstwa od norm lub jakiegokolwiek przeróbki dostarczonych fabrycznie dysz, m.in. malowanie, platerowanie, nakładanie powłok, modyfikacje, mogą spowodować, że dysza przestanie działać i automatycznie unieważniają wszelkie aprobaty i gwarancje udzielone przez firmę Victaulic.

Tabela z zatwierdzeniami zawiera wykazy i aprobaty dla dysz V12 firmy Victaulic wydane dla zastosowań w instalacjach rozpylania wody oraz wodnych instalacjach zraszaczowych. Tabela przedstawia wykazy i aprobaty obowiązujące w momencie druku. Procedury przyznawania innych aprobat mogą być w toku.

Informacje na temat dodatkowych aprobat można uzyskać u producenta.

7.0 MATERIAŁY REFERENCYJNE

Informacje dotyczące zamawiania

Podczas zamawiania należy określić:

- Numer modelu tryskacza
- Współczynnik K
- Kąt rozpylania
- Wykończenie dyszy
- Numer modelu klucza

Montaż:

- Dysze rozpylające V12 firmy Victaulic należy instalować zgodnie z najnowszą wersją danych technicznych firmy Victaulic, najnowszymi opublikowanymi normami NFPA lub normami wydanymi przez podobne organizacje, a także zgodnie z postanowieniami obowiązujących w danym kraju przepisów i norm. Zastosowanie dysz rozpylających V12 firmy Victaulic może być ograniczone ze względu na przebywanie osób na chronionym obszarze oraz zagrożenia istniejące na tym obszarze. Przed instalacją należy zapoznać się z obowiązującymi lokalnie przepisami.
- Dysze rozpylające są montowane w stałych instalacjach przeciwpożarowych, takich jak instalacje zalewowe, w których wymagane jest całkowite zalewanie.
- Instrukcje dotyczące instalacji i konserwacji, patrz publikacja I-40 firmy Victaulic.
- Dysze rozpylające muszą być regularnie sprawdzane pod kątem korozji, uszkodzeń mechanicznych, zatykania, pozostałości po malowaniu itp. W instalowanych dyszach otwartych należy sprawdzić, czy ciała obce (takie jak pył, brud itp.) nie ograniczają bądź nie zatykają przepływu wody. Częstotliwość przeglądów może różnić się ze względu na środowisko sprzyjające korozji, źródło wody i czynności wykonywane w pobliżu dysz.

UWAGA

- W instalacji należy zamontować filtr siatkowy, jeśli średnica kryzy jest mniejsza niż $\frac{3}{8}$ "/9,4 mm, co odpowiada dyszom rozpylającym V12 o współczynnikach K 3.2, 2.3, 1.8 i 1.2.

Od odpowiedzialność użytkownika za wybór odpowiedniego produktu

Każdy użytkownik ponosi odpowiedzialność za wybór odpowiedniego produktu Victaulic do danego zastosowania zgodnie z normami branżowymi i specyfikacją projektową, kodeksami budowlanymi i przepisami, a także zgodnie z instrukcjami wydajności, konserwacji, bezpieczeństwa i ostrzeżeniami firmy Victaulic. Nic w tym lub innych dokumentach, żadne rekomendacje ustne, porady lub opinie pracowników Victaulic nie zmieniają, nie zastępują ani nie uchylają żadnego zapisu standardowych warunków sprzedaży, instrukcji montażu lub niniejszego zastrzeżenia firmy Victaulic.

Prawa do własności intelektualnej

Zadne stwierdzenie znajdujące się w niniejszym dokumencie dotyczące możliwości zastosowania dowolnego materiału, produktu, usługi lub projektu nie stanowi przyznania jakiegokolwiek gwarancji podlegającej przepisom prawa patentowego lub innych praw własności intelektualnej firmy Victaulic lub jej podmiotów zależnych dotyczących zastosowania lub projektu; nie stanowi też rekomendacji zastosowania takich materiałów, produktów, usług lub projektu naruszających jakiegokolwiek patent lub inne prawo własności intelektualnej. Terminy „opatentowany” lub „złożony wniosek patentowy” odnoszą się do patentów wzorów przemysłowych lub użytkowych, lub wniosków patentowych dla wyrobów i/lub sposobów użytkowania w USA i/lub innych krajach.

Uwaga

Niniejszy produkt zostanie wyprodukowany przez firmę Victaulic lub zgodnie ze specyfikacjami firmy Victaulic. Wszystkie produkty muszą zostać zamontowane zgodnie z aktualnymi instrukcjami instalacji/montażu firmy Victaulic. Firma Victaulic zastrzega sobie prawo do zmiany specyfikacji produktu, konstrukcji i standardowego wyposażenia bez powiadomienia oraz bez żadnych zobowiązań.

Montaż

W przypadku montowania produktu należy zawsze zapoznać się z Podręcznikiem montażu Victaulic lub instrukcją montażu produktu. Podręcznik jest dołączony do każdej dostawy produktów Victaulic z danymi dotyczącymi montażu i dostępny jest także w formacie PDF na stronie internetowej www.victaulic.com.

Gwarancja

Aktualny cennik można znaleźć w części poświęconej gwarancji lub skontaktować się z firmą Victaulic.

Znaki towarowe

Victaulic i inne oznaczenia Victaulic są znakami towarowymi lub zarejestrowanymi znakami towarowymi firmy Victaulic Company i/lub jej spółek zależnych w USA i/lub innych krajach.